

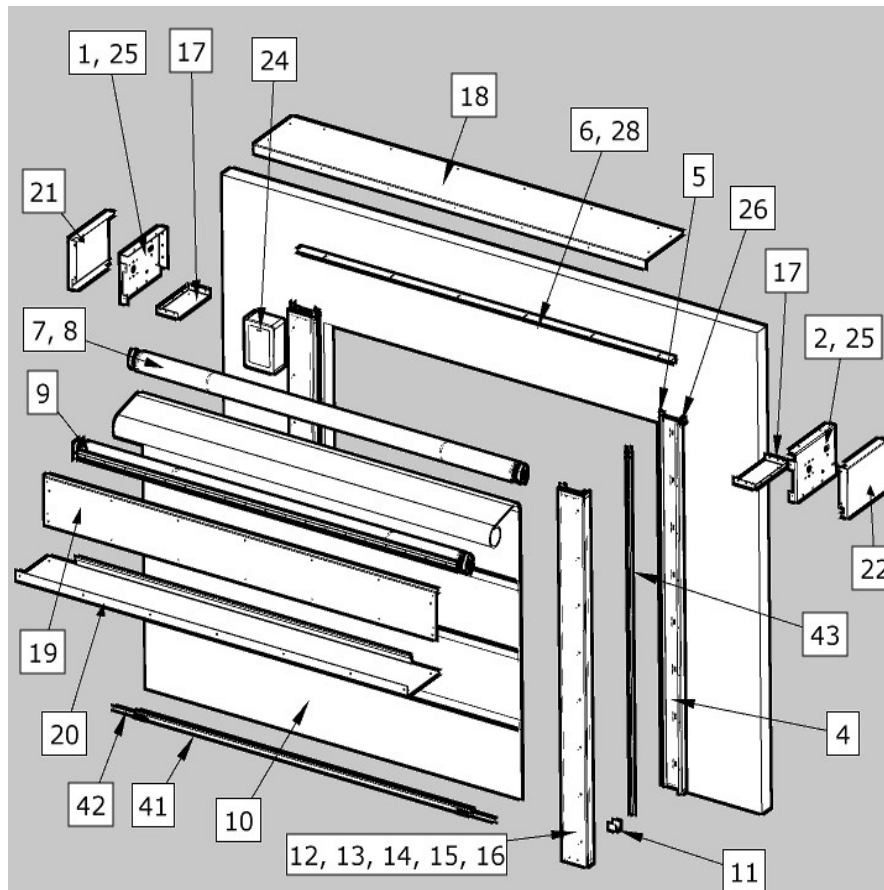
FIRESCREEN RIDEAU RESISTANT AU FEU

Notice de montage et d'entretien – TYPE 122

Parc SEGRO - ZAC de Lamirault - 42 rue de Lamirault - CS20762 - 77090 COLLEGIEN - Tél. : 01 60 37 79 50 - Fax. : 01 60 37 79 89



RIDEAU RESISTANT AU FEU SANS IRRIGATION



- | | | | |
|----|-------------------------------------|----|---|
| 1 | Console Gauche | 23 | Plat |
| 2 | Console Droite | 24 | Coffret de commande |
| 3 | Support guide latéral Gauche | 25 | Goujon d'ancrage de sécurité Hilti HST M10x90 |
| 4 | Support guide latéral Droit | 26 | Accroche guide latéral |
| 5 | Coulisse G+D | 27 | Vis tête bombée ISO 7380 M6x10 |
| 6 | Equerre de tôle supérieure | 28 | Cheville métallique Hilti HRD-C 8x80 |
| 7 | Tube axe double | 29 | Rondelle DIN 9021 M8 |
| 8 | Support 30mm | 30 | Boulon DIN 24017 M10x20 |
| 9 | Tube moteur interne S+ | 31 | Rondelle grande largeur M10x50x3 |
| 10 | Tissu | 32 | Boulon DIN 24017 M10x35 |
| 11 | Guidage sol | 33 | Ecrou frein hexagonal DIN 10511 M10 |
| 12 | Guide latéral U G+D | 34 | Vis tête bombée ISO 7380 M5x16 |
| 13 | Guide latéral Promatect H 1 | 35 | Rondelle plate ISO 7095 St M5 |
| 14 | Guide latéral Promatect H 2 | 36 | Ecrou hexagonal ISO 4032 M5 |
| 15 | Guide latéral Promatect H 3 | 37 | Vis torx autoperceuse à embase 4.8mm |
| 16 | Fermeture guide latéral G+D | 38 | Boulon hexagonal à embase DIN 6921 M6x12 |
| 17 | Flasque latéral inférieur | 39 | Ecrou hexagonal DIN 24032 M6 |
| 18 | Tôle de fermeture supérieure | 40 | Plat de fixation pour sécurité positive |
| 19 | Tôle de fermeture avant | 41 | Barre de charge/ barre d'arrêt sur obstacle |
| 20 | Tôle de fermeture basse | 42 | Lame de guidage |
| 21 | Tôle de fermeture flasque latéral G | 43 | Coulisse S+ |
| 22 | Tôle de fermeture flasque latéral D | 99 | Console d'installation |

INSTALLATION (montage en applique uniquement)

A. RECEPIONNER LE PRODUIT EN REGARD DU BON DE LIVRAISON

B. RECEPIONNER LE SUPPORT DE MAÇONNERIE

Les rideaux résistant au feu se posent sur murs et sols finis : **ATTENTION AU CHOIX DU TYPE DE FIXATION A UTILISER**

- Bétons ou parpaing plein : Cheville métal M8
- Béton cellulaire (faible densité) : Tige filetée M8 + contre plaque

- ✓ Vérifier les côtes de passage libre
- ✓ Vérifier les côtes de recouvrement

C. COMMENCER LA MISE EN PLACE DU RIDEAU SELON LE GUIDE CI-DESSOUS

Signification des icônes :



Perceuse



Tournevis (Torx)



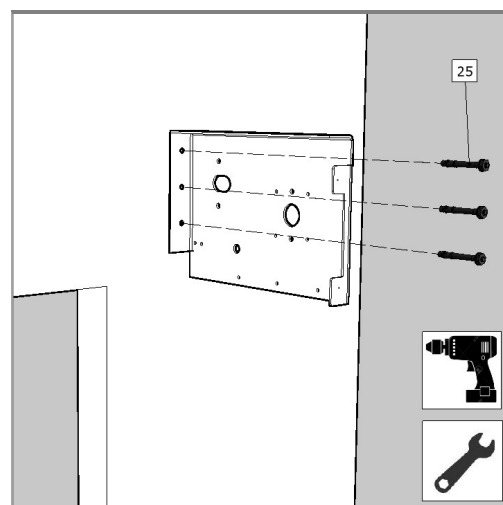
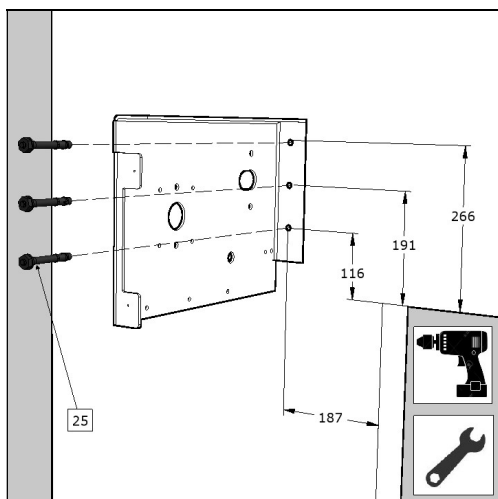
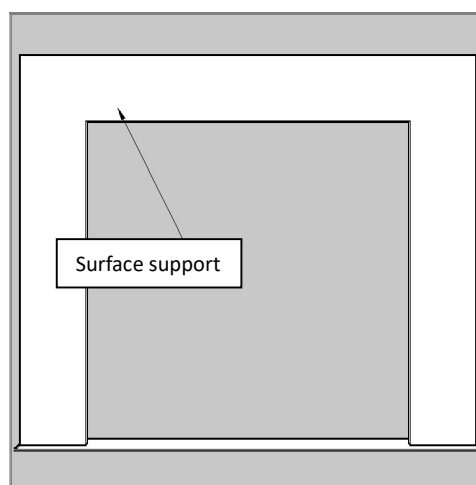
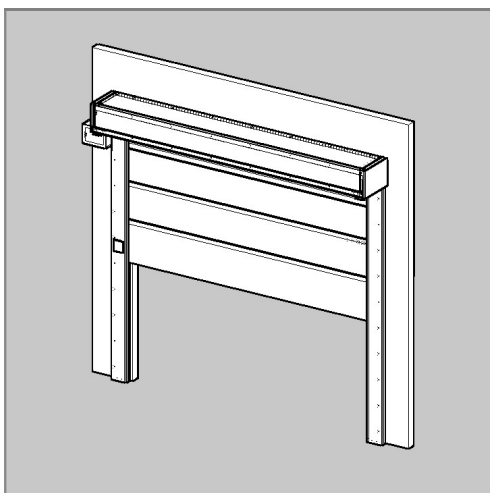
Clé

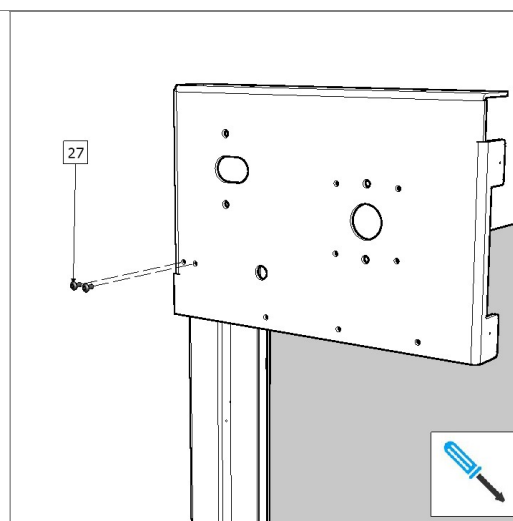
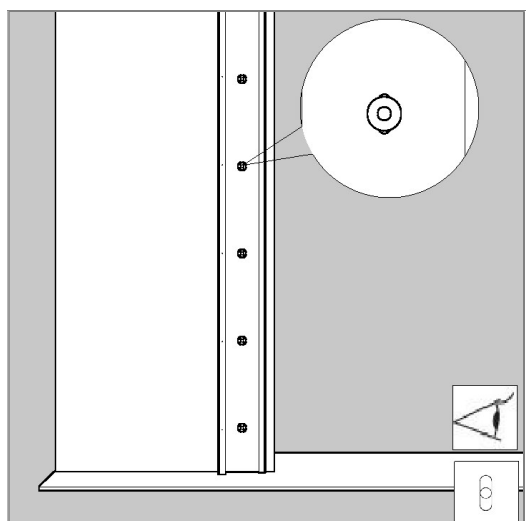
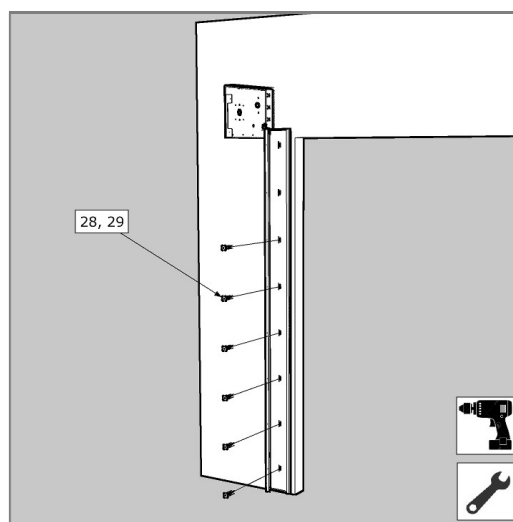
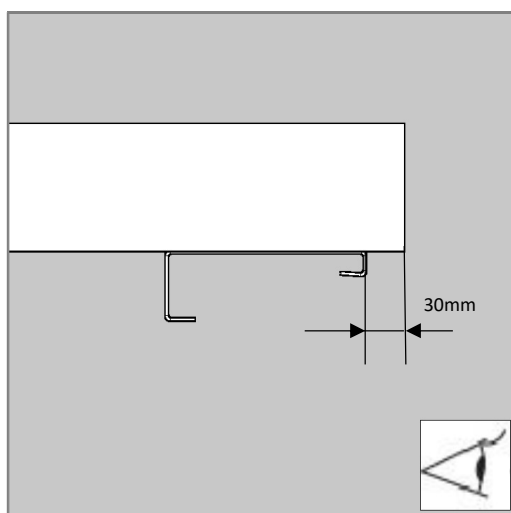
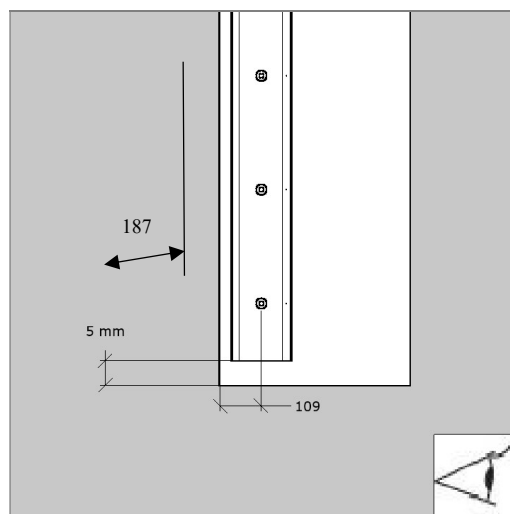
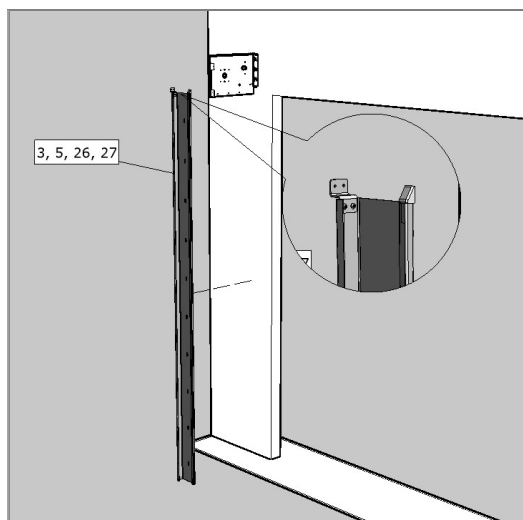


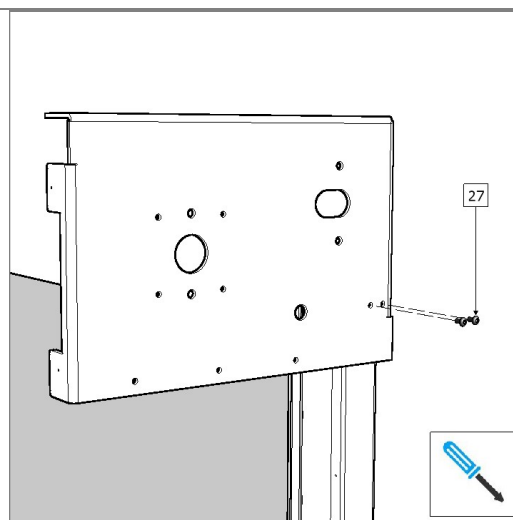
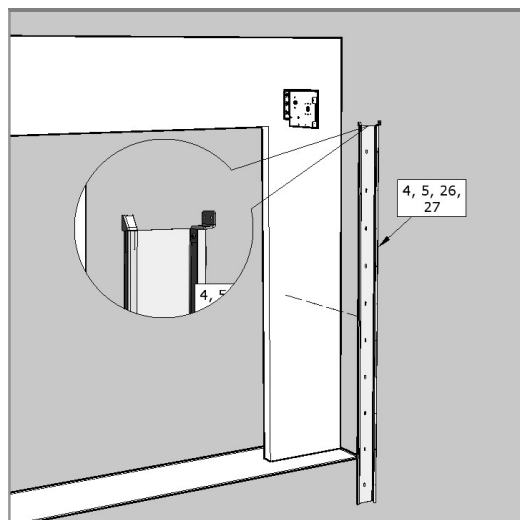
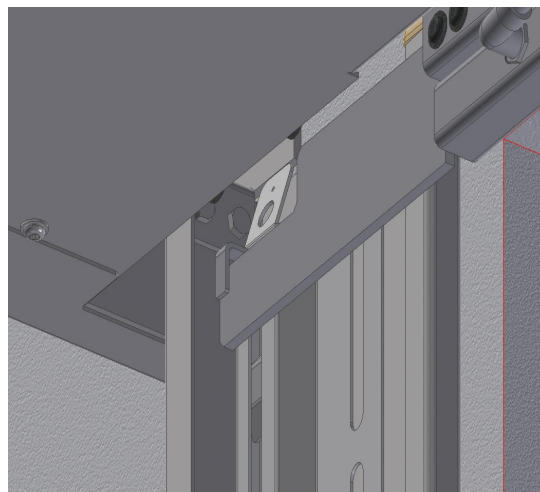
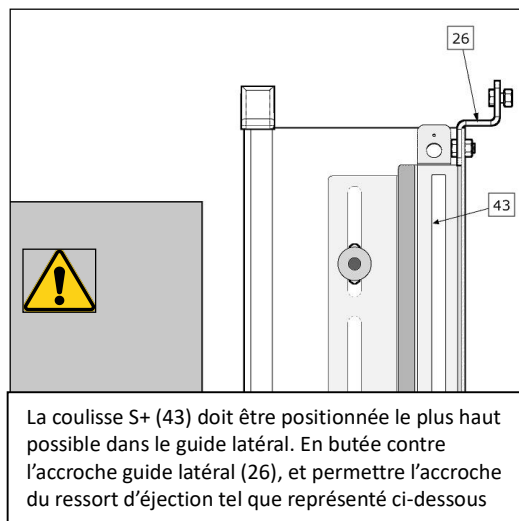
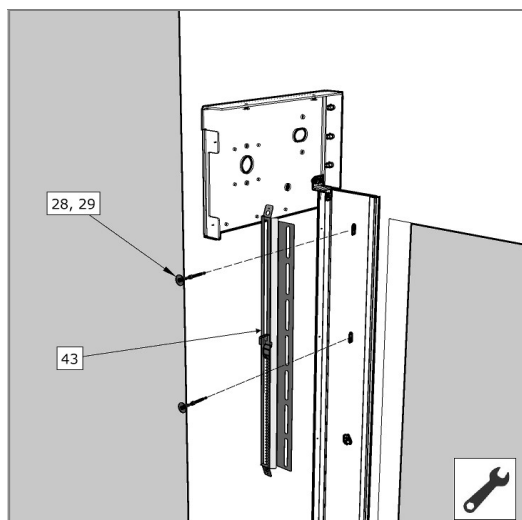
Vérification

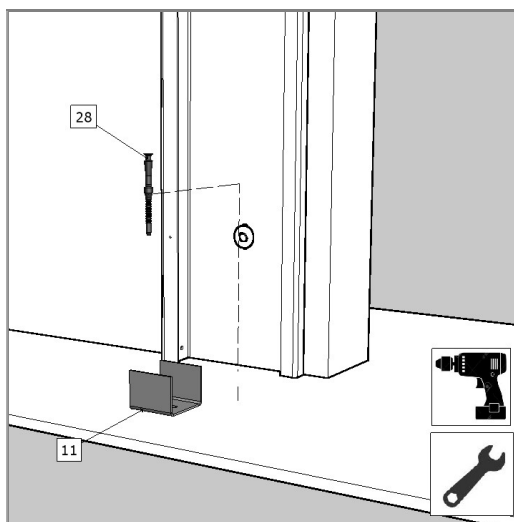
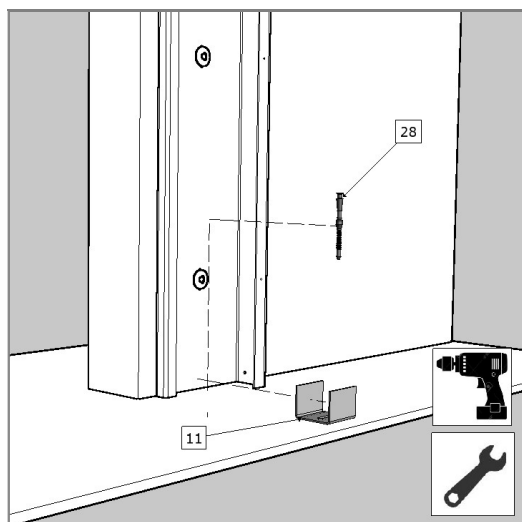
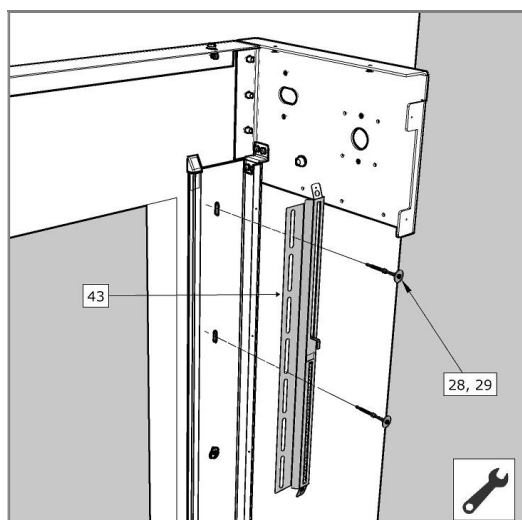
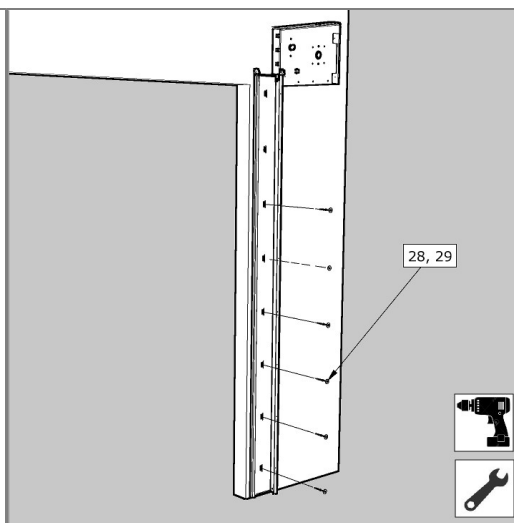
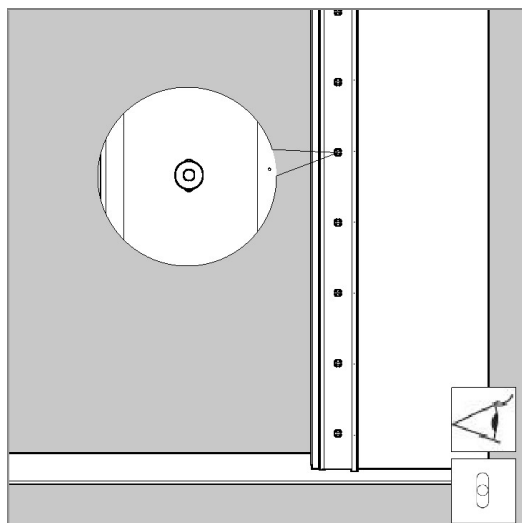


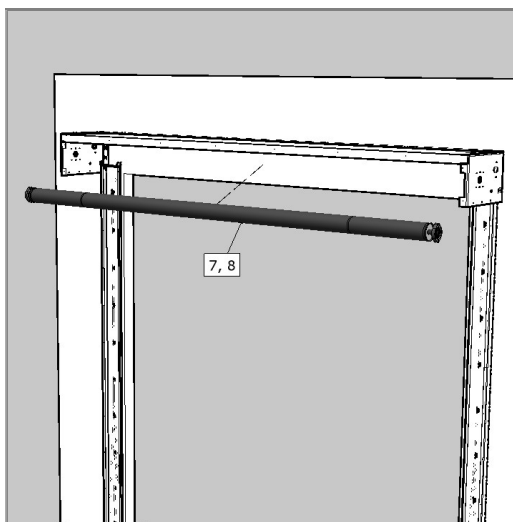
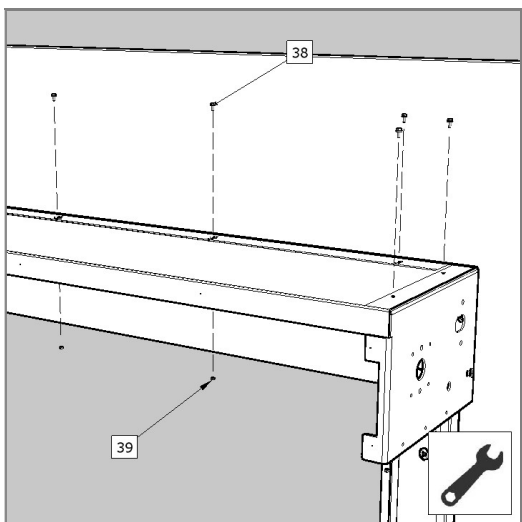
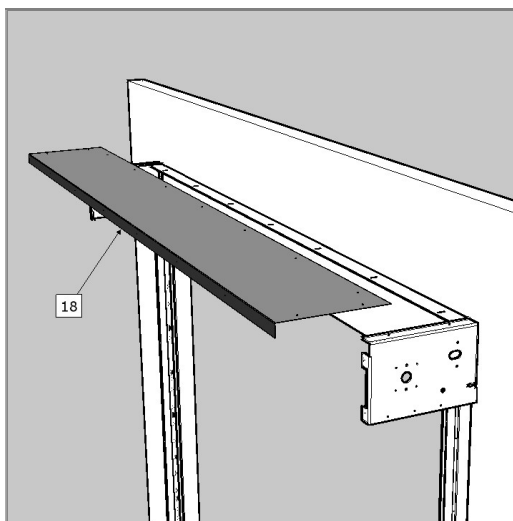
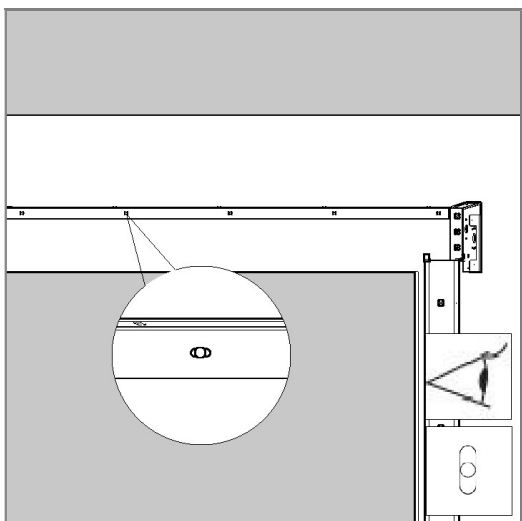
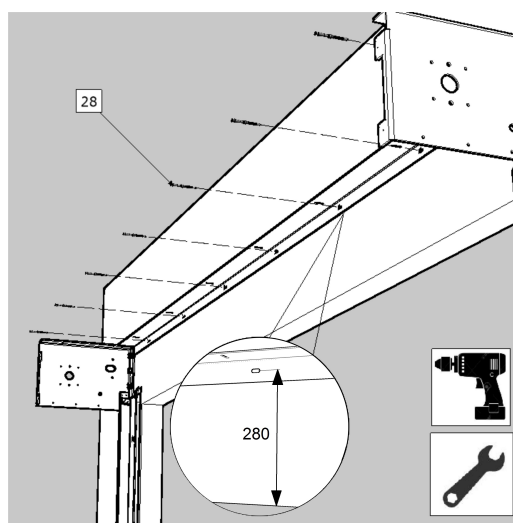
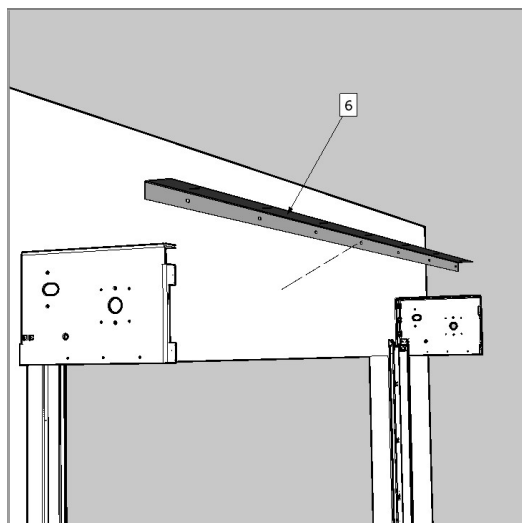
Attention

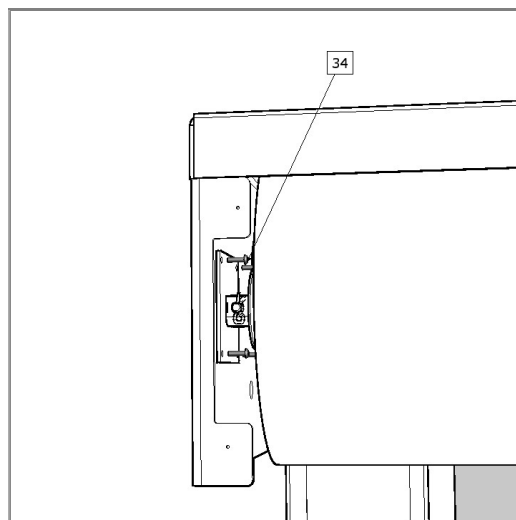
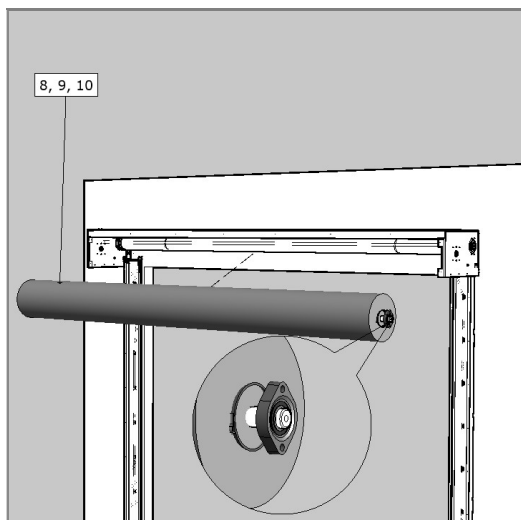
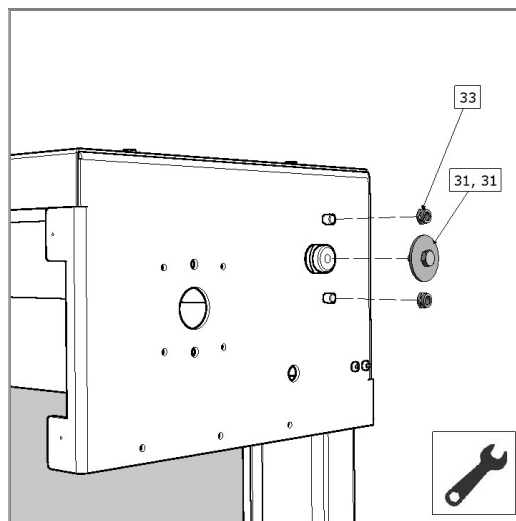
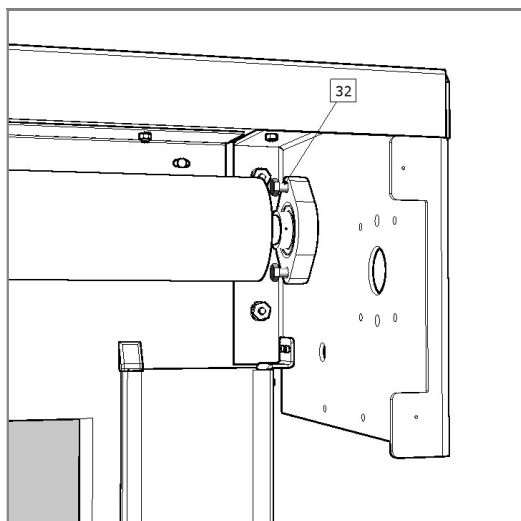
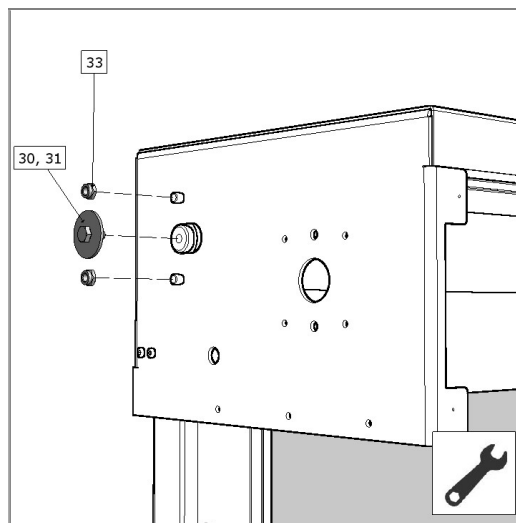
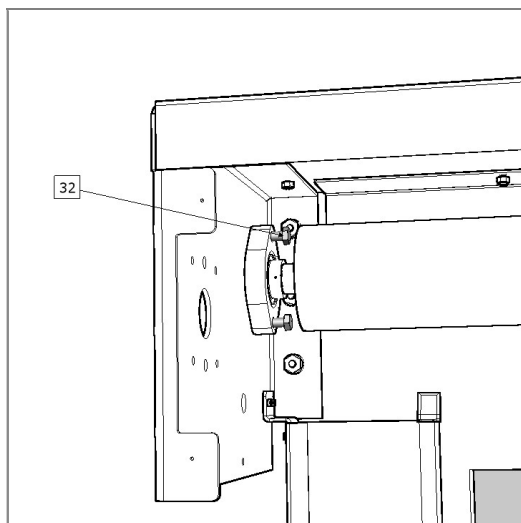


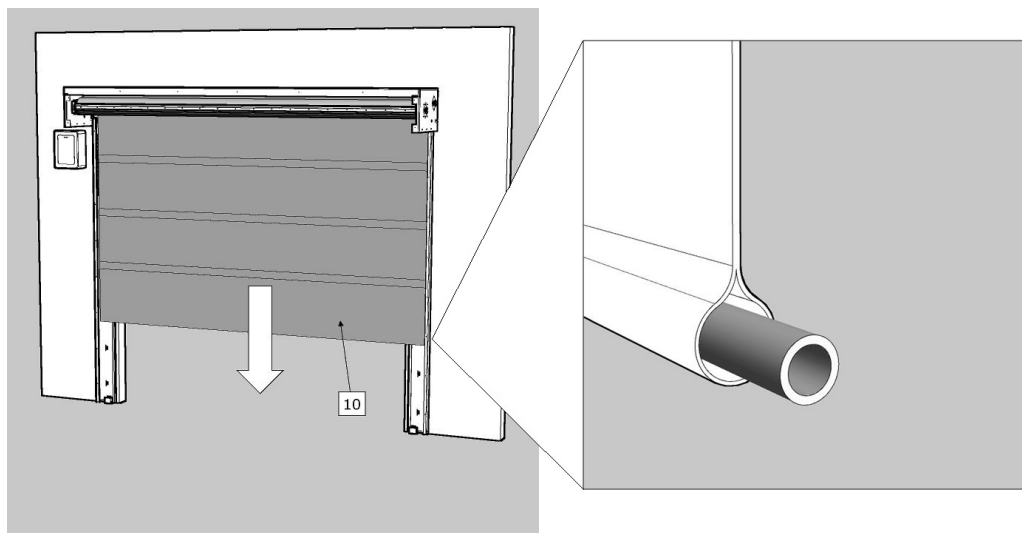
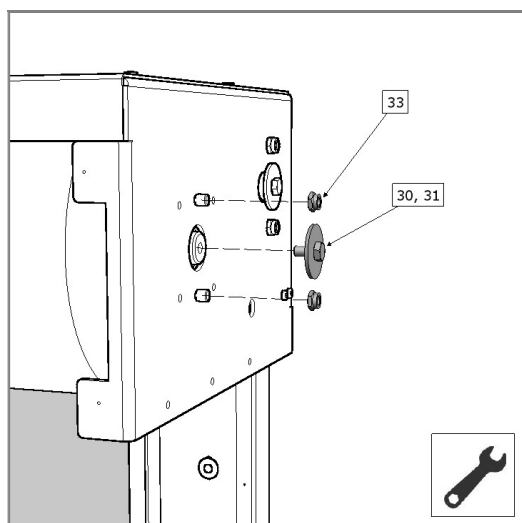
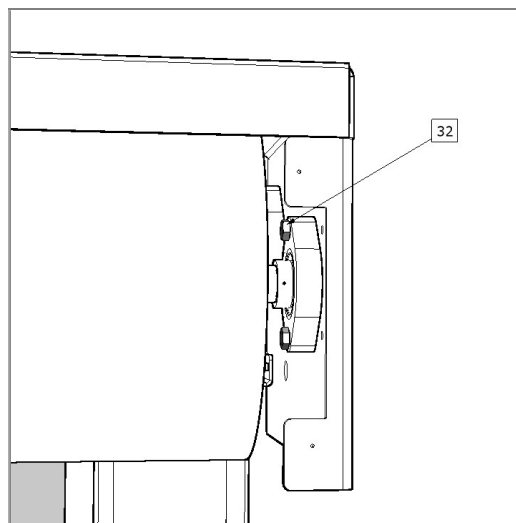
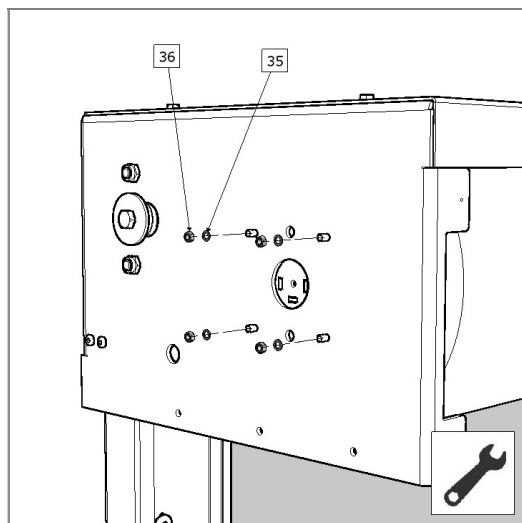


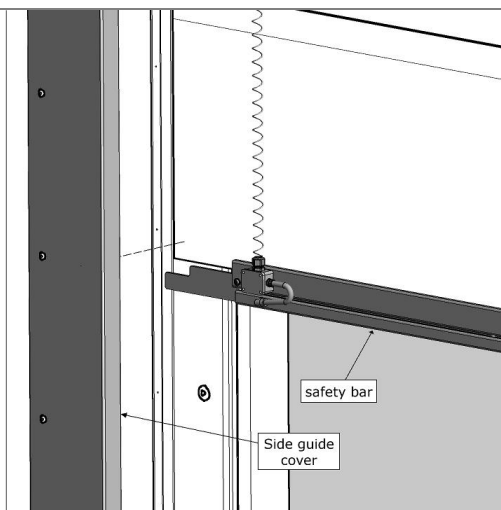
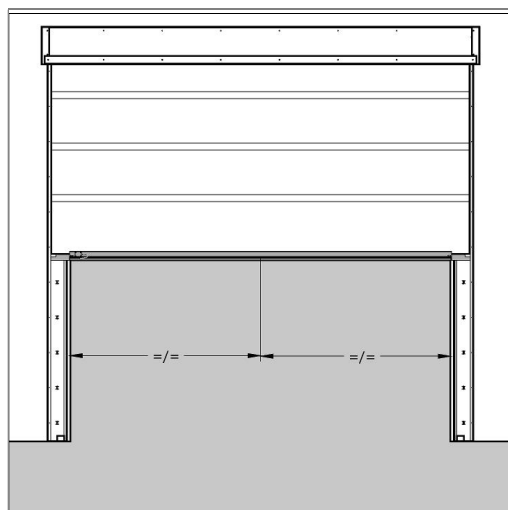
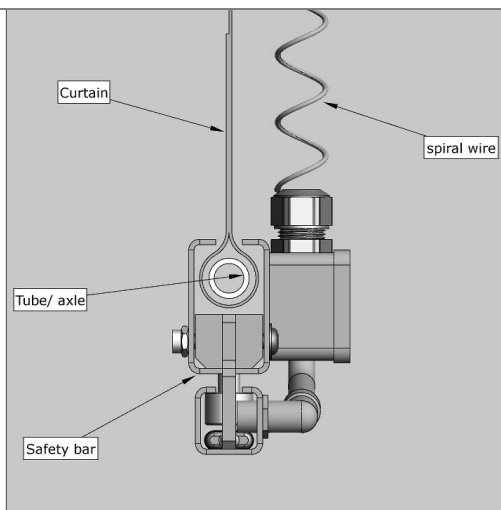
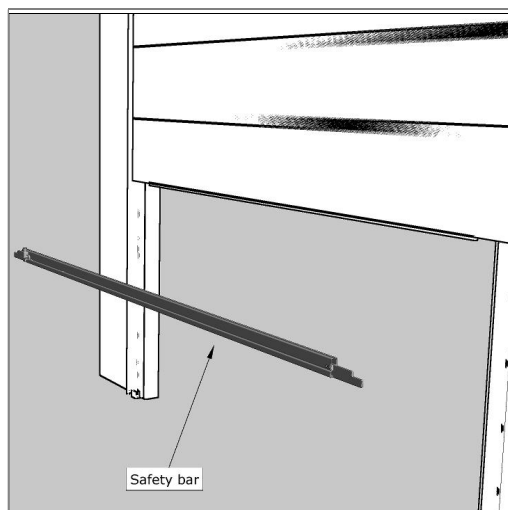












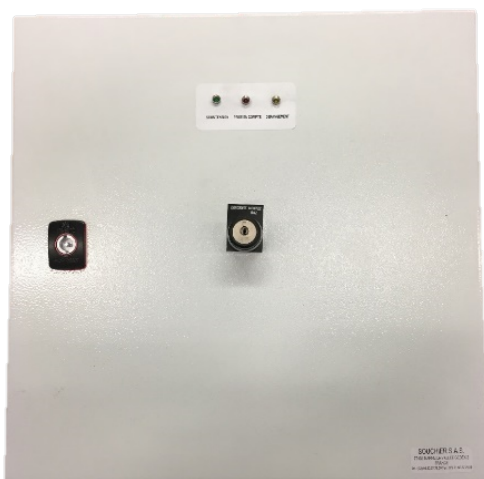
D. CABLAGE ELECTRIQUE DE L'ARMOIRE

Coffret de commande N°1 – 2h d'autonomie / Coffret de commande N°2 – 48 h d'autonomie

D.1 PRESENTATION

D.1.1 Aspect :

QARMOIRE 230V-2
2 H d'autonomie
Dimensions : 400 x 400 x 210 mm

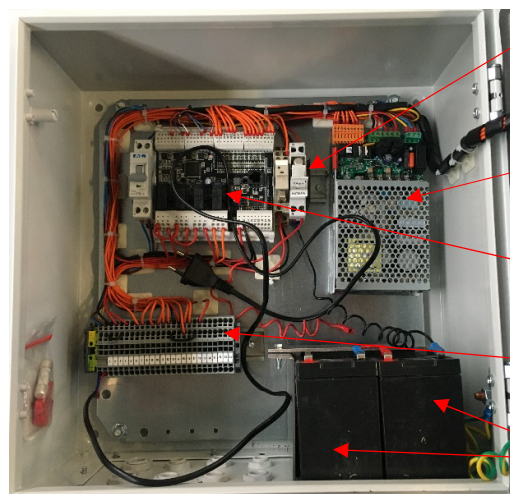


Vue extérieure du coffret de commande avec bouton de réarmement.

QARMOIRE 230V-48
48 H d'autonomie
Dimensions : 500 x 500 x 210 mm



Vue extérieure du coffret de commande avec bouton de réarmement et organe de déclenchement manuel



Coupure des batteries

Alimentation AES

Automate

Bornier de raccordement

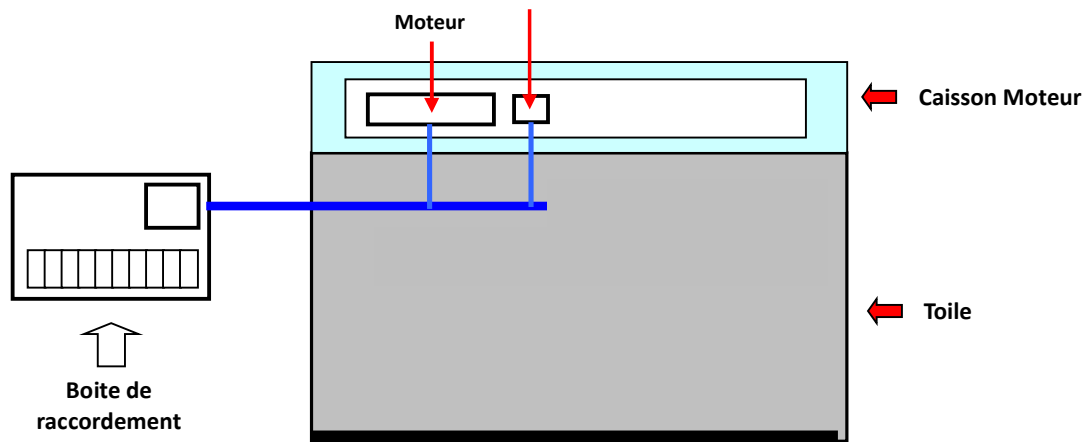
Batteries

Schéma d'implantation des composants du coffret de commande

D.1.2 Description :

- Coffret de commande pour rideau de compartimentage, permettant de commander des équipements composés de 1 moteur 230Vca avec frein de maintien en position d'attente 24Vcc, d'un gyrophare et d'un buzzer. C'est un dispositif entrant dans la protection incendie d'un bâtiment.
- Pour un fonctionnement sécuritaire, la descente du rideau s'effectue par gravité dès la réception d'un signal d'alarme provenant d'un Centrale Mise en Sécurité Incendie (C.M.S.I) ou d'un organe de déclenchement manuel.
- Une commande locale à clé sur la face avant permet de donner un ordre de descente ou d'une montée manuelle de l'écran ainsi que le réarmement après une alarme incendie.
- Conforme à la NFS 61937-1, NFS 61937-4.
- Autonomie : 2 ou 48 heures suivies d'une remontée de la toile du rideau. Dispositif anti-décharge profonde. Protection contre les inversions de polarité des batteries.
- Un dispositif de contrôle intégré permet une identification rapide des défauts survenus sur l'installation et une mémoire interne permet d'obtenir l'historique des derniers événements apparus.
- Communicant avec une supervision ou une GTB/GTC via le protocole BACN et IP.
- Serveur Web intégré permettant la gestion de l'installation à distance via un ordinateur standard, un ordinateur portable ou une tablette tactile.
- Envoi de courriels sur évènements à travers le réseau IP, avec authentification et cryptage des données.
- Coffret métallique de couleur Grise. Sorties de câble par presse étoupe en partie supérieure du coffret.

D.1.3 Synoptique :



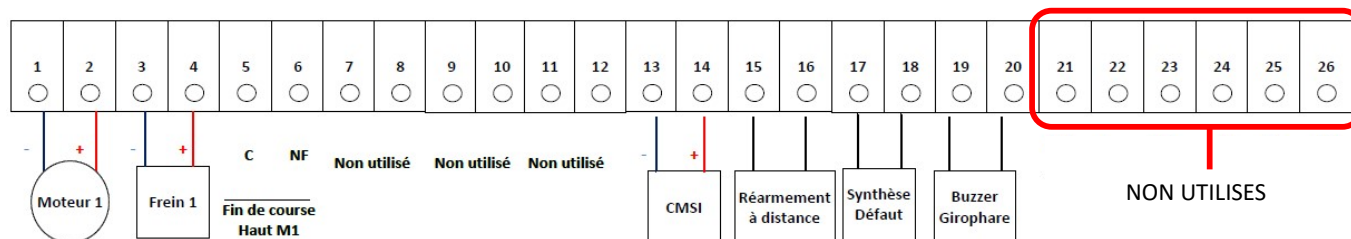
Rappel des exigences des NF S 61937-1 et NF S 61937-4 :

- Organe de déclenchement manuel situé à une hauteur maximale de 1,30 m
- Les liaisons entre les composants du DAS et le dispositif de connexion principal doivent être protégés mécaniquement sous conduit rigide continu ayant un degré de protection IK 07 au sens de la norme NF EN 62262.
- Les composants du DAS ne doivent pas être à une distance de plus de 6 m du dispositif de connexion principal.

D.2 MISE EN ŒUVRE

D.2.1 Raccordements

L'ensemble de ces éléments se raccorde directement sur le bornier de raccordement (situé en partie inférieure du coffret de commande) et sur les bornes de l'automate :



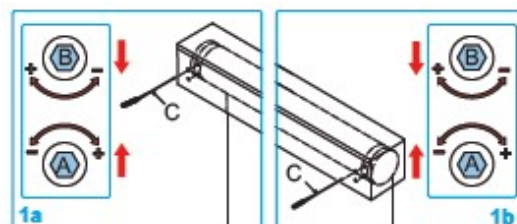
CARATERISTIQUES DES ENTREES/SORTIES

Bornier de raccordement			
Borne	Type	Désignation	Caractéristique
1	SORTIE	Commun – Moteur montée de la toile N°1	Neutre
2	SORTIE	Commande moteur N°1	230 Vac
3	SORTIE	Commun – Commande Frein N°1	Gnd
4	SORTIE	Commande Frein N°1	24Vcc / 1A
5	ENTREE	Commun – Contact arrêt moteur N°1	Commun
6	ENTREE	Contact arrêt moteur – Normal Fermé N°1	Contact sec (Ouvert = Position de la toile atteinte)
7-12	ENTREE	Commun – Moteur montée de la toile N°2	Gnd
13	ENTREE	Détection incendie – CMSI – Borne -	Gnd – Détection Incendie
14	ENTREE	Détection incendie – CMSI – Borne +	Tension 24 à 48Vcc/ Emission ou Rupture
15	ENTREE	Commun Réarmement à distance	Gnd
16	ENTREE	Réarmement à distance	Contact sec (Fermé = Demande de réarmement)
17	SORTIE	Commun Synthèse défaut	Gnd
18	SORTIE	Synthèse défaut	Contact sec
19	REPORT	Commun – Commande Buzzer / Gyrophare	Gnd
20	REPORT	Commande Buzzer / Gyrophare	24 Vcc
21	REPORT	Contact de position d'attente – Normal Fermé	Contact sec
22	REPORT	Commun – Contact de position d'attente	Commun
23	REPORT	Contact de position d'attente – Normal Ouvert	Contact sec
24	REPORT	Contact de position de sécurité – Normal Fermé	Contact sec
25	REPORT	Commun – Contact de position de sécurité	Commun
26	REPORT	Contact de position de sécurité – Normal Ouvert	Contact sec

- Commande du moteur de la toile : Vérifiez le sens d'enroulement de la toile. Si la toile ne s'enroule pas dans le bon sens, descendre la toile jusqu'à la position de sécurité et inverser les fils des bornes 2 et 3.

Le moteur tubulaire peut être installé sur le côté gauche ou droit du cylindre moteur.

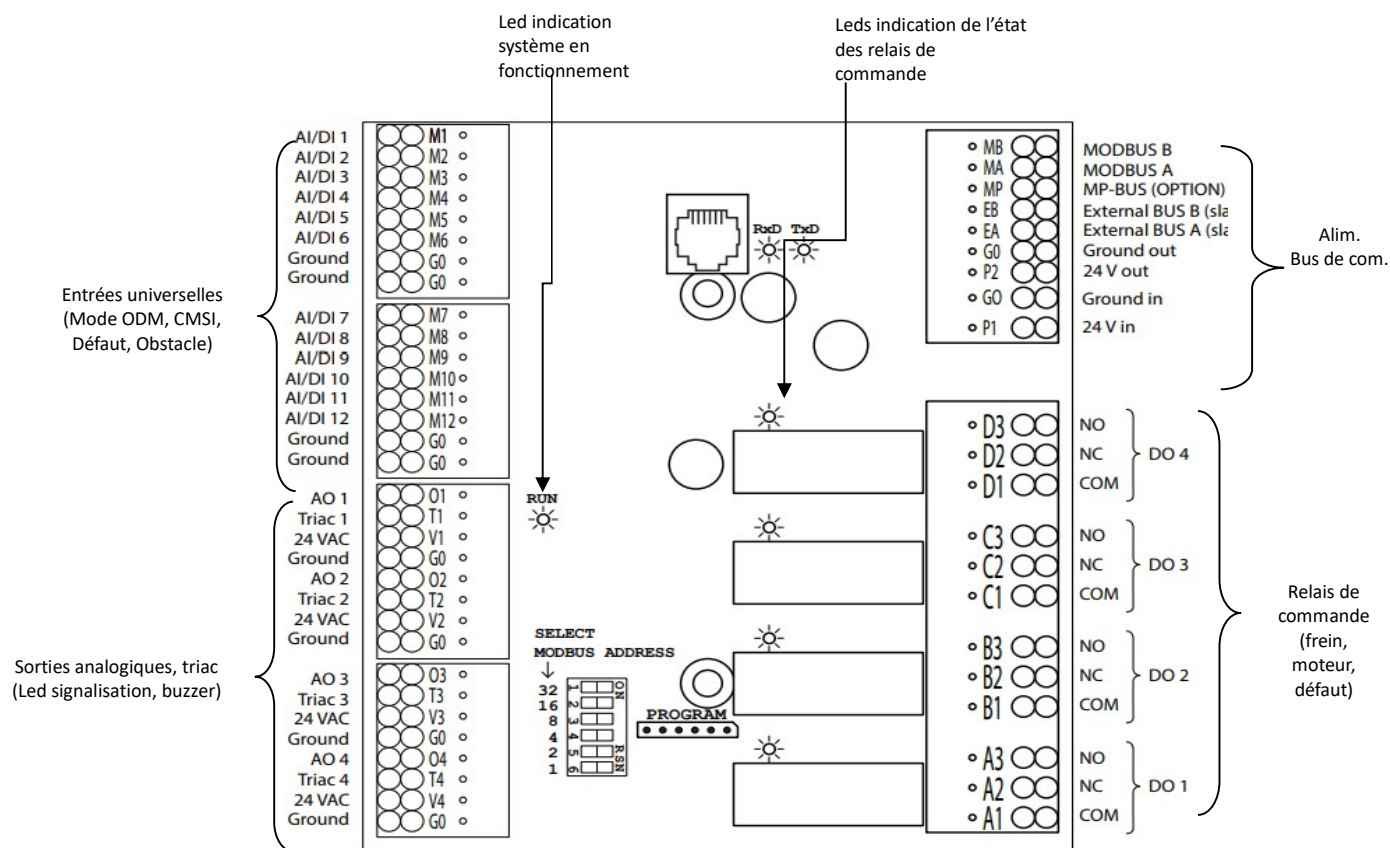
- Installation côté gauche représenté sur la figure 1a
- Installation côté droit représenté sur la figure 1b



- a) Réglage manuel de la position basse (A)
- Dérouler complètement le rideau, le moteur s'arrêtera automatiquement.
 - Ajuster la vis de réglage bas afin que le Rideau touché le sol.
- b) Fixation mécanique du plat "sécurité positive"
- Ajuster la vis de réglage bas afin que le rideau se déroule de 5 cm supplémentaires.
 - Installer le plat métallique (40) sur le rideau pour éviter tout déroulement trop important
- c) Réglage manuel de la position haute (B)
- Enrouler complètement le rideau, le moteur s'arrêtera automatiquement.
 - Ajuster la vis de réglage haut jusqu'à ce que le Rideau soit complètement enroulé dans le coffre

Rappel : afin d'éviter les surchauffes du moteur tubulaire et donc son blocage il est nécessaire de respecter un temps de pose correspondant à deux fois son temps de fonctionnement entre chaque montée/descente.

Automate



Le Led Run doit clignoter en permanence. Elle indique que le système est en fonctionnement.

Pour communiquer avec un système Modbus Master, l'adresse esclave doit être réglée avec le sélecteur dip-switch. Les autres paramètres de communication (vitesse, bits de stop, parité) sont détectés automatiquement. Chaque dip-switch représente une valeur binaire :

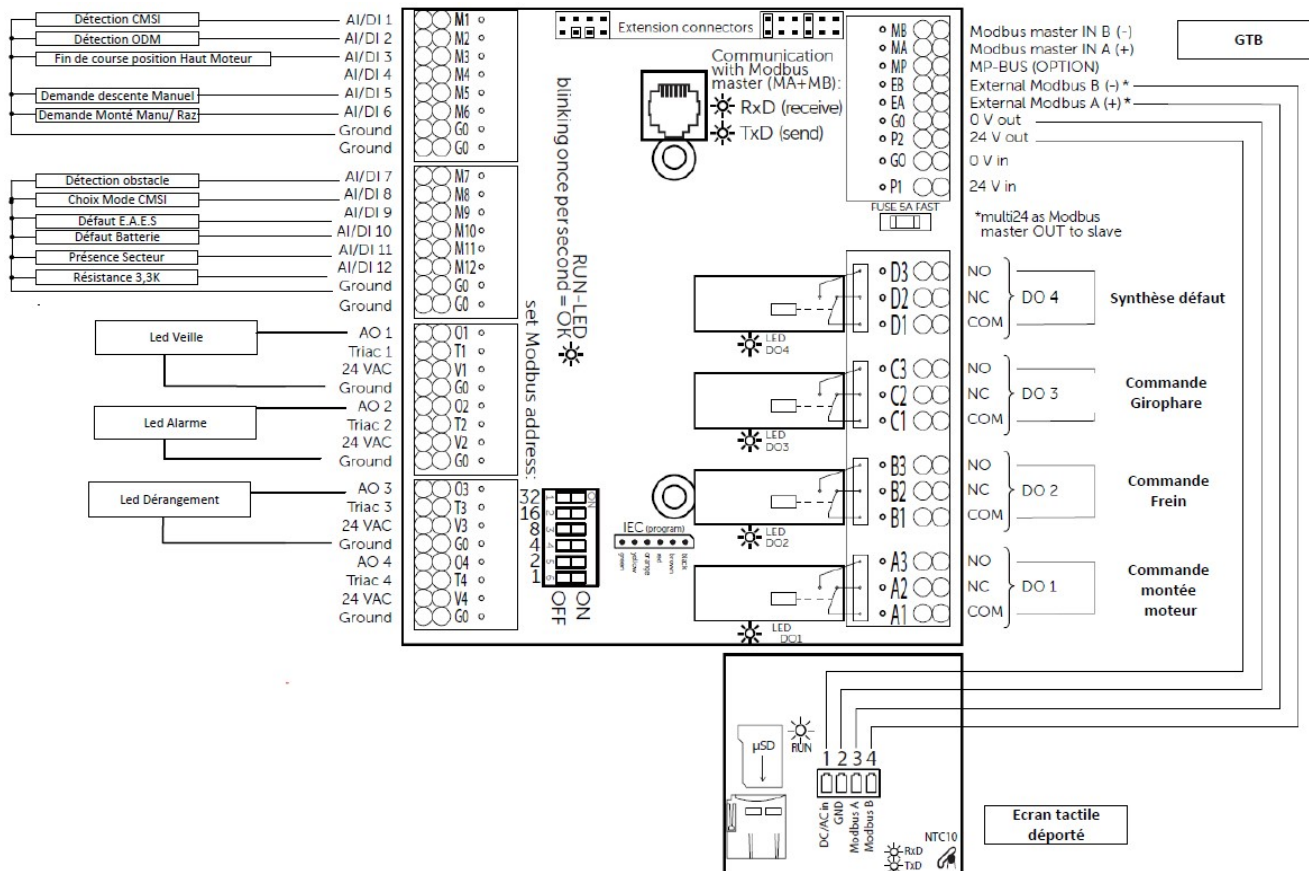
- Dip-switch 1 = 32
- Dip-switch 2 = 16
- Dip-switch 3 = 8
- Dip-switch 4 = 4
- Dip-switch 5 = 2
- Dip-switch 6 = 1

Les borniers de l'automate sont débrochables.



Entrées/Sorties :

Désignations	Entrées/Sorties	Type	Bornes	Détails
Détection CMSI	Entrée digitale	Contact sec	M1 / G0	Selon le mode de fonctionnement du CMSI. Pour le CMSI en mode Emission, contact fermé = Détection Incendie Pour le CMSI en mode Rupture, contact ouvert = Détection Incendie
Détection ODM	Entrée digitale	Contact sec	M2 / G0	Ouvert = Détection Incendie
Contact arrêt moteur	Entrée digitale	Contact sec	M3 / G0	Contact Ouvert=Fin de course atteint
NA	Entrée digitale	Contact sec	M4 / G0	NA
Demande descente manuel de la toile	Entrée digitale	Contact sec	M5 / G0	Contact fermé= Demande de descente
Réarmement/Demande montée toile	Entrée digitale	Contact sec	M6 / G0	Contact fermé= Demande RAZ/Montée
Détection obstacle à la descente	Entrée digitale	Contact sec	M7 / G0	Contact ouvert = Obstacle détecté
Mode de fonctionnement du CMSI	Entrée digitale	Contact sec	M8 / G0	Contact ouvert=CMSI en mode émission Contact fermé= CMSI en mode rupture
Défaut E.A.E. S	Entrée digitale	Contact sec	M9 / G0	Contact ouvert=Présence défaut E.A.E.S
Défaut Batterie	Entrée digitale	Contact sec	M10 / G0	Contact ouvert=Présence défaut batterie
Présence tension secteur	Entrée digitale	Contact sec	M11 / G0	Contact ouvert=Absence tension secteur
Présence d'une résistance de 3,3K	Entrée digitale	Contact sec	M12 / G0	
Moteur montée toile	Sortie digitale	230Vca	A3	
Frein moteur	Sortie digitale	24Vdc	B3	
Commande buzzer	Sortie digitale	24Vdc	C3	
Synthèse défaut	Sortie digitale	Contact sec	D3	
Led façade Veille	Sortie analogique	0-10V	AO1 / G0	Raccordé d'usine
Led façade Alarme	Sortie analogique	0-10V	AO2 / G0	Raccordé d'usine
Led façade Dérapement	Sortie analogique	0-10V	AO3 / G0	Raccordé d'usine
Non utilisé		0-10V	AO4 / G0	Raccordé d'usine
Ecran tactile	Bus de com.	Modbus RS485	EA / EB	En option
GTB/ Modbus Master	Bus de com.	Modbus RS485	MA / MB	
Alimentation automate	Alimentation	24 Vac	G0 / P1	Raccordé d'usine
Alimentation Ecran tactile	Alimentation	24 Vac	G0 / P2	



D.2.2 Organe de déclenchement manuel (ODM) :

En cas d'absence d'organe de déclenchement manuel, relier la borne 34 (BI2) au commun 37 (Gnd)

D.2.3 Mode CMSI :

Par défaut, le CMSI est configuré en mode Emission. Pour passer en mode Rupture, relier la borne 36 (BI4) au commun 37 (Gnd). L'armoire est livrée avec un relais 48V pour la détection incendie. Pour une détection en 24V remplacer le relais 48V par le relais 24V présent dans le sachet d'accessoire.

D.2.4 Dispositif d'arrêt sur obstacle :

Lorsqu'il n'y a pas de module de détection de barre d'obstacle, relier la borne 42 (UI3) au commun 37 (Gnd)

D.2.5 Fonctionnement de l'AES :

Vérifier le voyant de bon fonctionnement sur la carte mère :

- Led verte : tout est ok
- Led orange : défaut secteur
- Led rouge : défaut batterie ou chargeur ou absence utilisation



D.2.6 Installation :

Fixer le coffret verticalement dans un emplacement avec ventilation naturelle :

- Raccorder les moteurs suivant les indication ci-dessus
- Veiller à dimensionner correctement le section des câbles de commande
- Raccorder les entrées de télécommande,
- Mettre sous tension en activant le sectionneur secteur.
- Raccorder les batteries en dernier
- Procéder aux essais en simulation incendie puis en liaison avec les raccordements extérieurs.
- Les leds en façade clignotent jusqu'à l'initialisation complète du coffret.

D.2.7 Ecran déporté pour surveillance et exploitation à distance :

L'écran tactile déportée est une option. Son installation n'est pas obligatoire pour le fonctionnement du rideau.



Caractéristiques techniques :

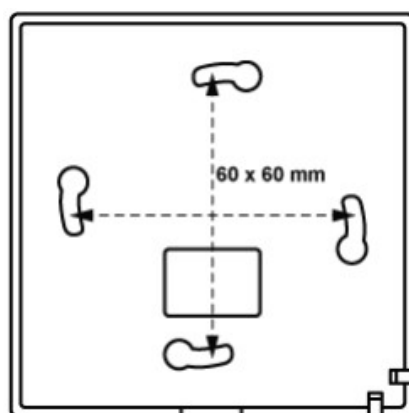
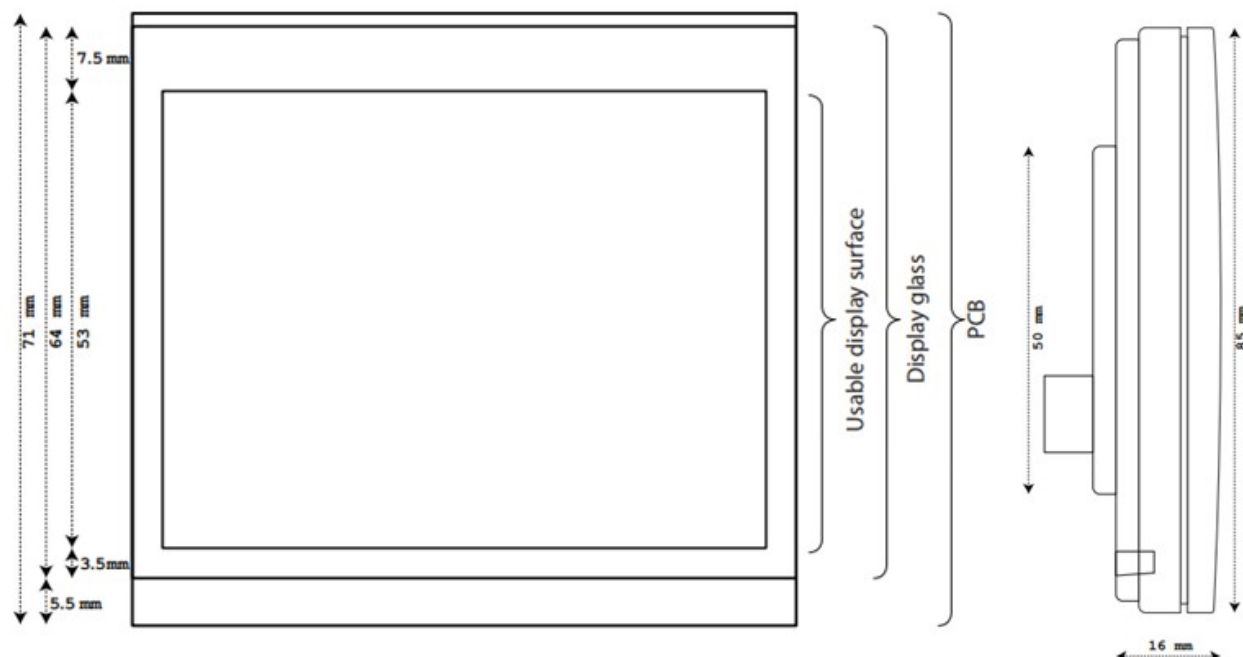
- Alimentation : 24 Vcc/Vac
- Température de fonctionnement : 0...50°C
- Résolution de l'écran : 320 x 240 px
- Taille de 3,5"
- Classe de protection : IP20
- Sonde de température intégrée
- Communication Modbus

Raccordements :

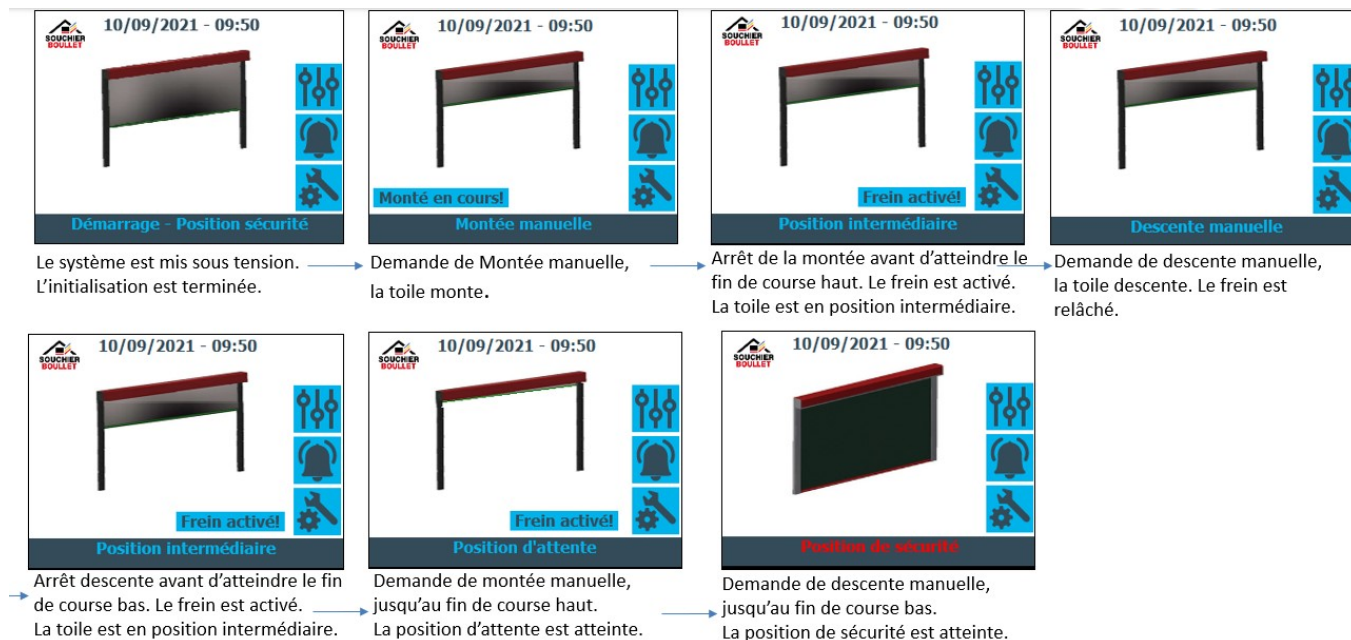
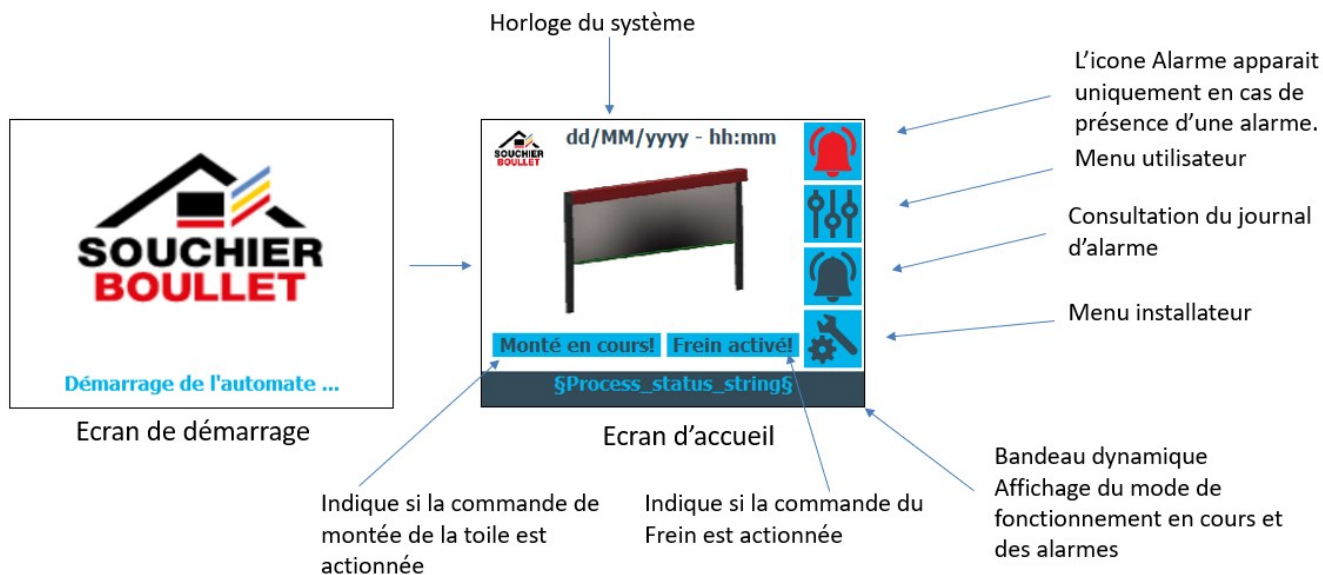
L'alimentation 24Vdc de l'écran peut être branchée directement dans le coffret électrique du rideau.

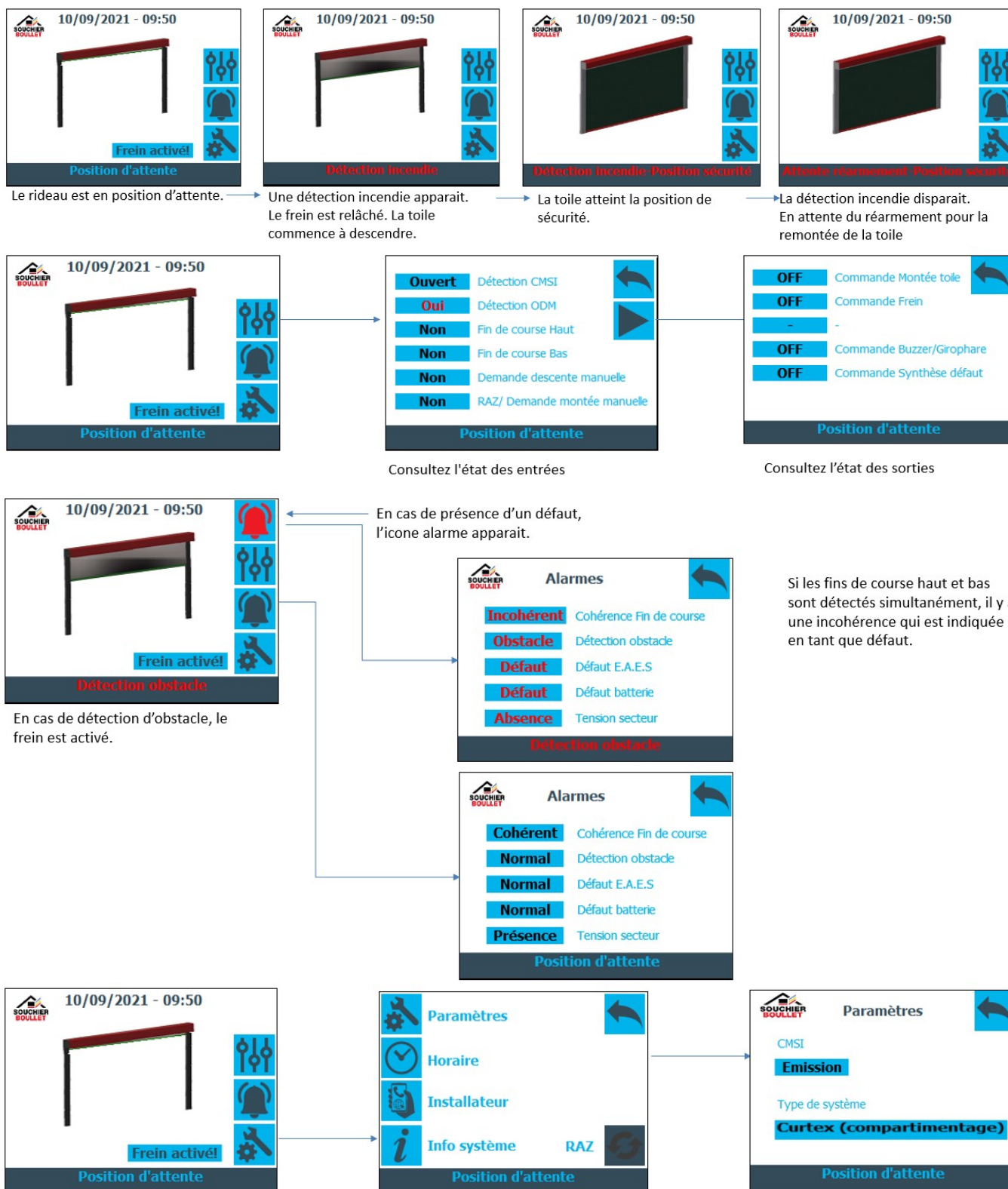
La distance maximale entre l'écran tactile déporté et le coffret électrique du rideau est de 700 mètres.

Dimensions :



Détails de l'interface :





Coffret de commande N° 3 – RT 09-16

Les plans de câblage de l'ensemble du DAS sont à disposition dans l'armoire DAS/AES

1. Positionner l'armoire de gestion et la fixer en suivant les plans d'implantation
2. Prolonger le câble d'alimentation moteur en plaçant une boîte de dérivation en partie haute. Faire descendre la dérivation vers l'armoire de gestion et raccorder le câble d'alimentation moteur en respectant le plan de câblage.
3. Remonter le câble de connexion de la lame palpeuse directement sur l'armoire de gestion ou par l'intermédiaire d'une boîte de dérivation placée au milieu de la hauteur de la baie. Câbler la ensuite dans l'armoire de gestion en respectant les plans de câblage.
4. Câbler et raccorder l'ensemble des équipements en respectant les plans de câblage : buzzer ; gyrophare ; boîtier bris de glace...

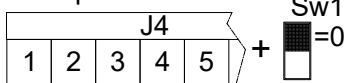


Pour le câblage du bord sensible, utiliser les bornes prévues pour les barres palpeuses résistives. (Bornes 12 et 13)

Rappel NF S 61937-4 : La longueur des liaisons entre le bornier principal et le bornier de connexion des composants ne doit pas excéder 6m et leurs liaisons doivent être protégées mécaniquement sous conduit rigide continu ayant un degré de protection IK07 au sens de la Norme NF EN50-102 ou NF EN 62-262

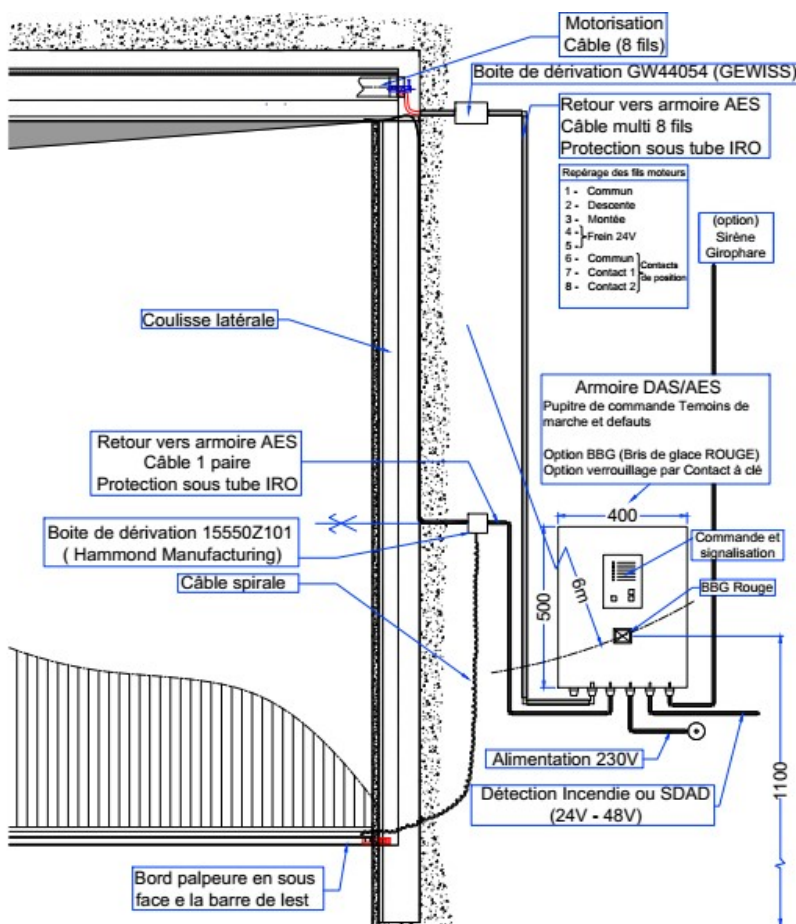
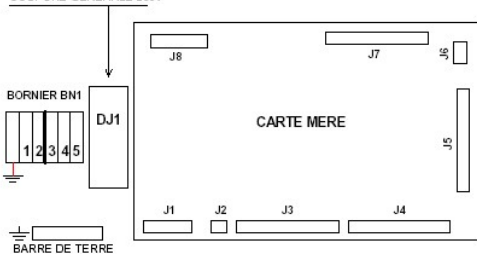
GESTION PAR DAD.

Rupture 24V

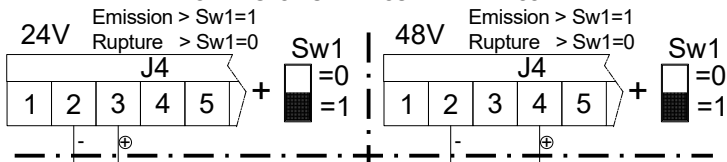


Borne « Commande » du DAD

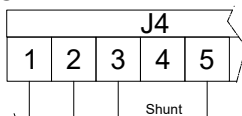
COUPURE GENERALE 230V



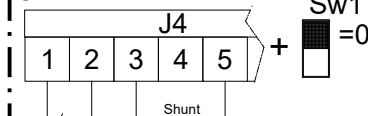
AUTRE GESTION DE COMMANDE SSI



Contact à fermeture

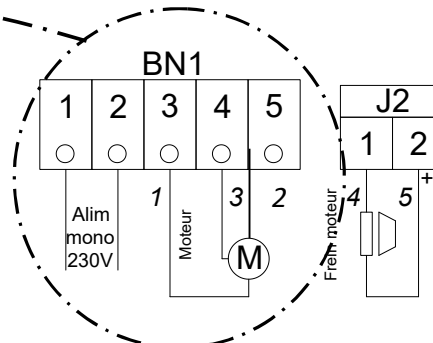
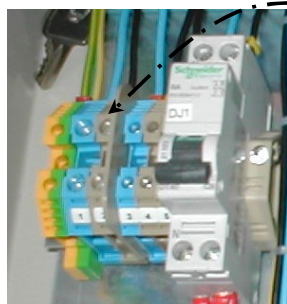


Contact à ouverture

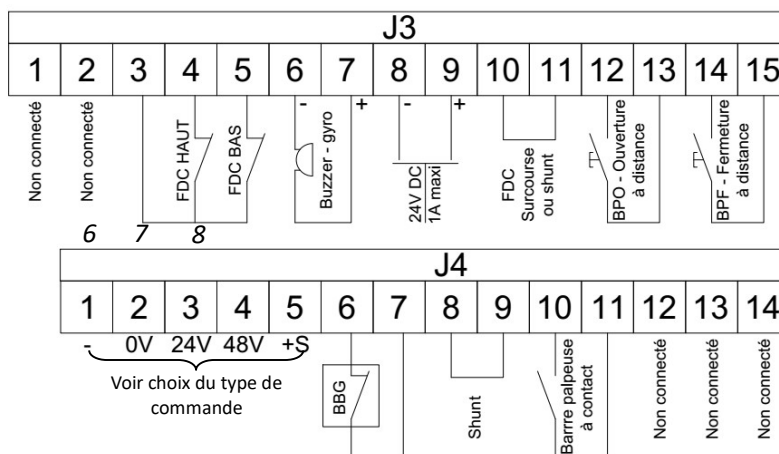


REPORT D' INFORMATIONS

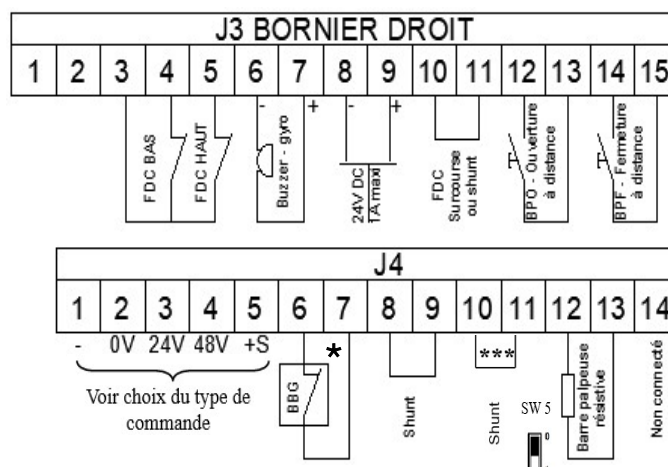
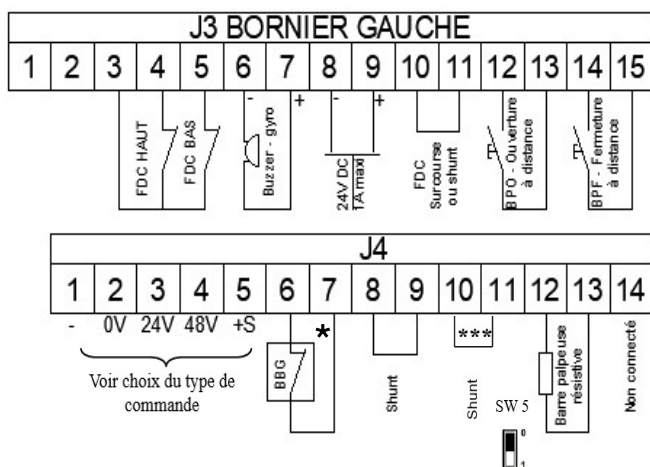
15	→ NO	
14	→ C	Report BP activée
13	→ NF	
12	→ NO	
11	→ C	Defaut AES
10	→ NF	
9	→ NO	Non utilisé
8	→ C	
7	→ NF	
6	→ NO	Non utilisé
5	→ C	
4	→ NF	
3	→ NO	Report D.I.
2	→ C	
1	→ NF	



Intervertir les brins 2 et 3 pour un montage moteur à gauche (sens de rotation horaire)

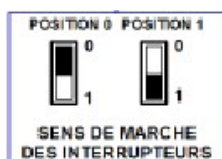


* Si non raccordé, faire un Shunt



REGLAGE DE SWITCH ET VERIFICATION

1. Positionner le **Switch SW5** sur **0** (en haut)
2. Gérer la durée de temporisation (maintient ouvert en cas de coupure secteur) suivant le tableau ci-dessous :



INTERRUPTEURS	
SW1	INVERSION SENS CMSI 0 = A MANQUE - 1 = A EMISSION
SW2 SW3	SELECTION TEMPO SECTEUR (VOIR TABLEAU DES TEMPS)
SW4	CHOIX BUZZER A L'OUVERTURE 0 = ACTIVE - 1 = DESACTIVE
SW5	CHOIX BARRE PALPEUSE 0 = RESISTIVE - 1 = A CONTACT
SW6	FORCAGE OUVERTURE
SW7	MAINTENANCE

TEMPORISATION SECTEUR CHOIX DES TEMPS (+/- 10%)		
TEMPS	SW2	SW3
15 sec	0	1
1 min	1	0
8 min	1	1
1h	0	0

Plan de repérage des diodes et relais sur la porte de l'armoire :

3. Vérifier la LED orange D18 correspondant à la présence DI
 - Diode allumée = DI en attente
 - Diode éteinte = déclenchement DI
4. Vérifier le câblage des fins de courses (gestion moteur) :
 - Relais FCO allumé en permanence.
 - Relais FCB allumé en permanence.

Si action sur contact haut = FCO éteint

Si action sur contact bas = FCB éteint

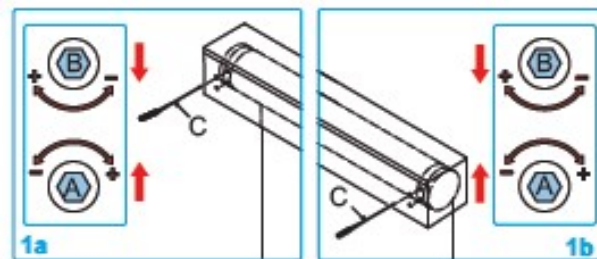
5. Essais de la barre palpeuse.

Le **relais KBP s'allume** en cas de contact de la barre palpeuse.

6. Vérification Monté – Descente

Le moteur tubulaire peut être installé sur le côté gauche ou droit du cylindre moteur

- Installation côté gauche représenté sur la figure 1a
- Installation côté droit représenté sur la figure 1b



- d) Réglage manuel de la position basse (A)

- Dérouler complètement le rideau, le moteur s'arrêtera automatiquement.
- Ajuster la vis de réglage bas afin que le Rideau touché le sol.

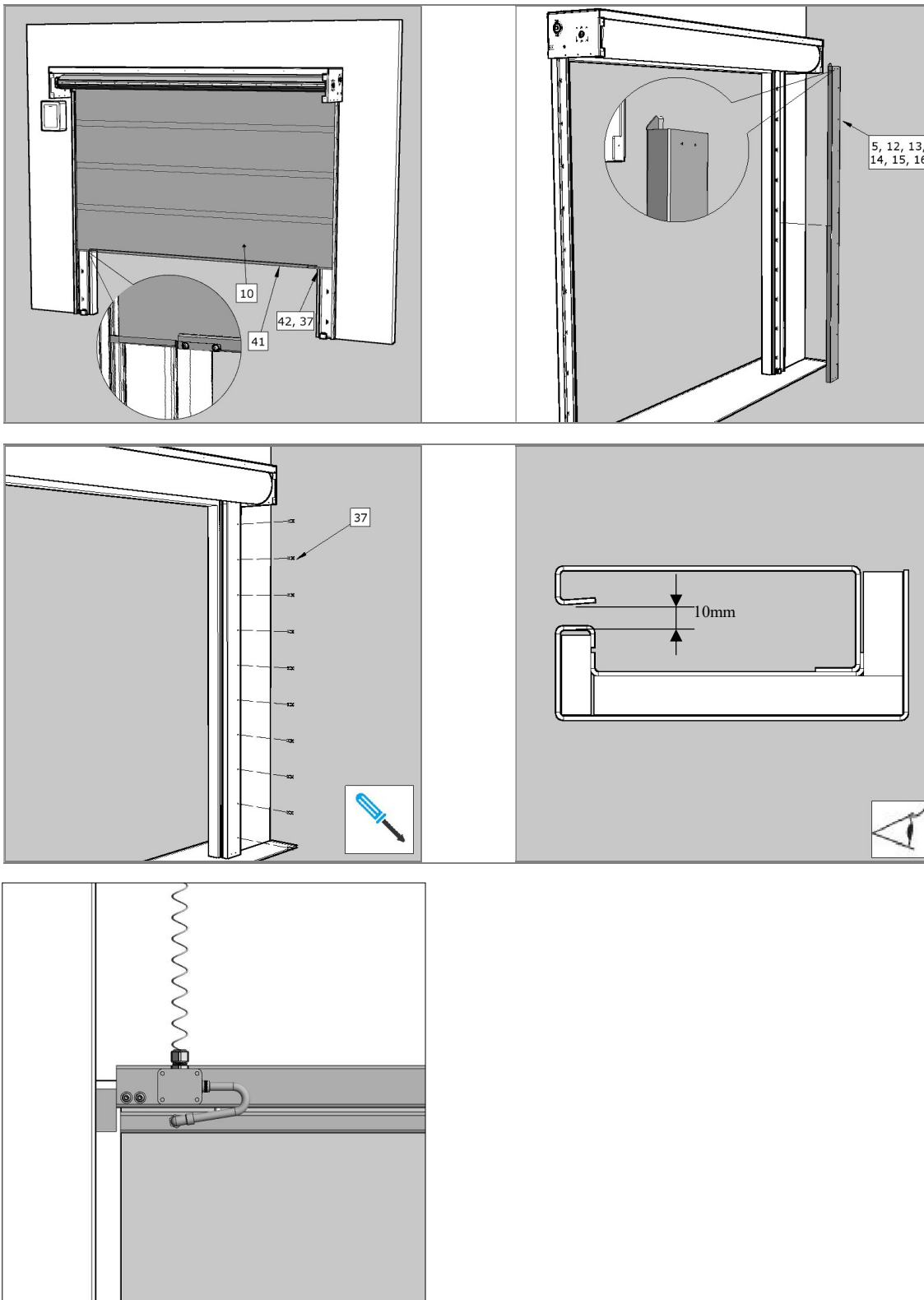
- Ajuster la vis de réglage bas afin que le rideau se déroule de 5 cm supplémentaires.
- e) Fixation mécanique du plat "sécurité positive"
 - Installer le plat métallique (40) sur le rideau pour éviter tout déroulement trop important

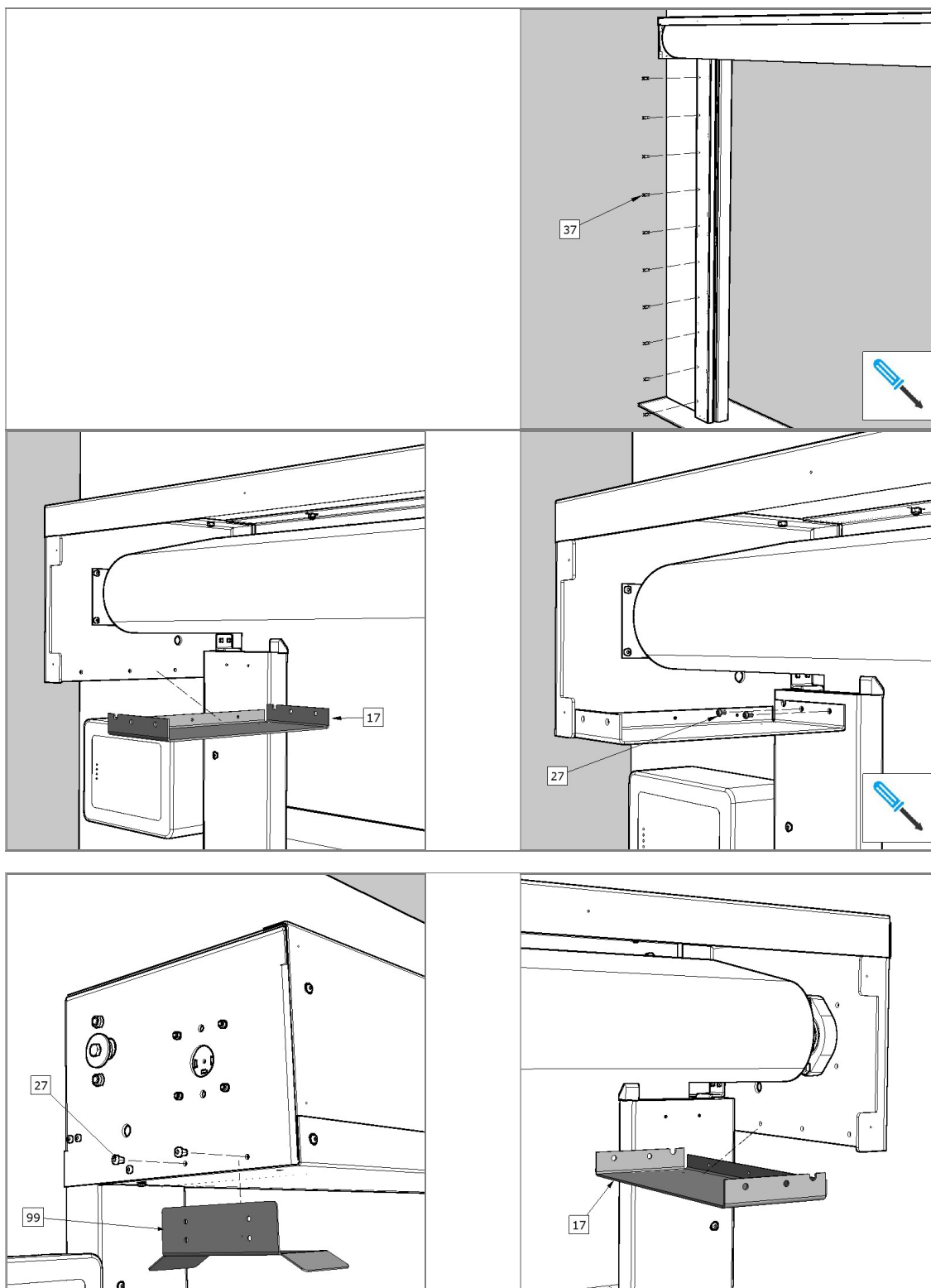
- f) Réglage manuel de la position haute (B)

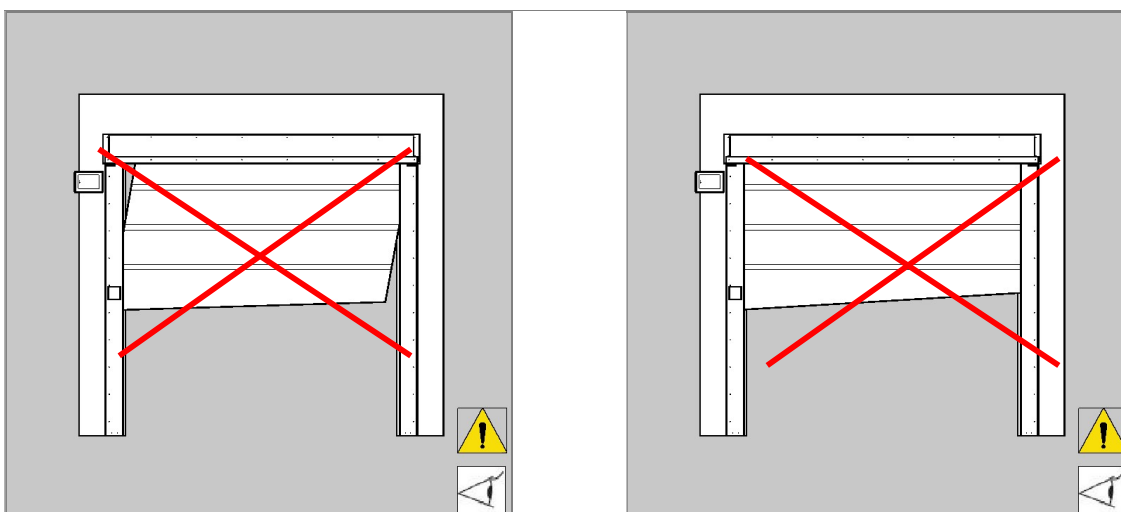
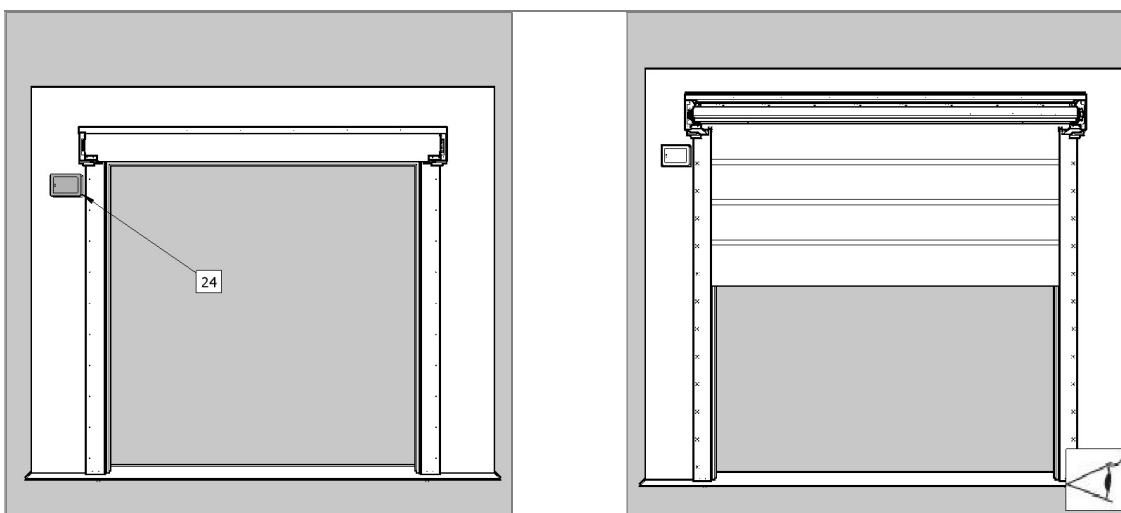
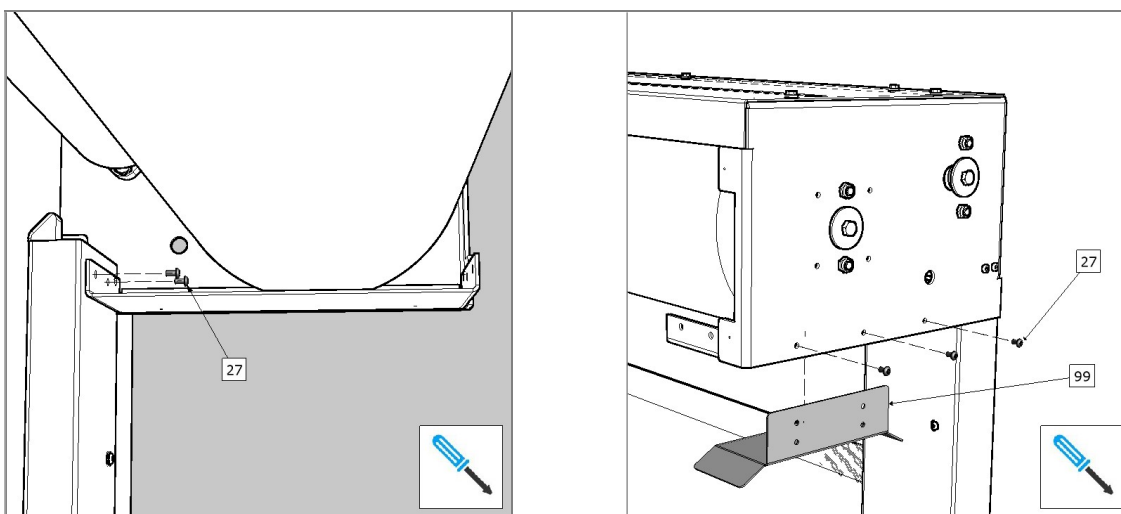
- Enrouler complètement le rideau, le moteur s'arrêtera automatiquement.
- Ajuster la vis de réglage haut jusqu'à ce que le Rideau soit complètement enroulé dans le coffre

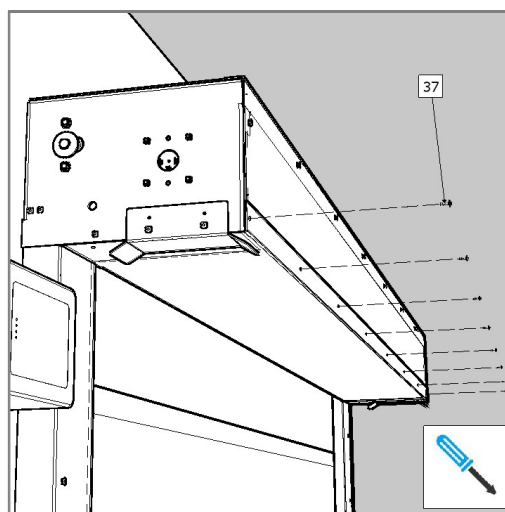
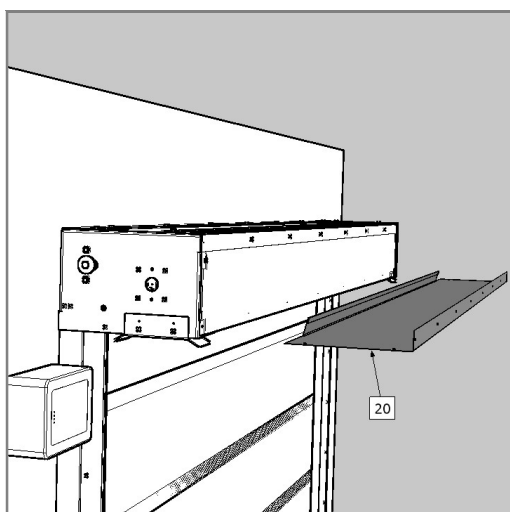
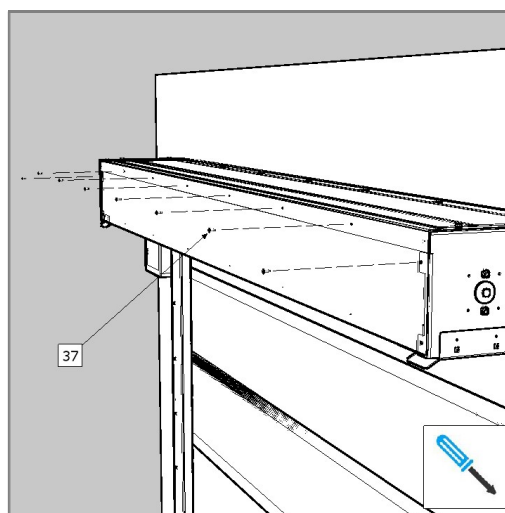
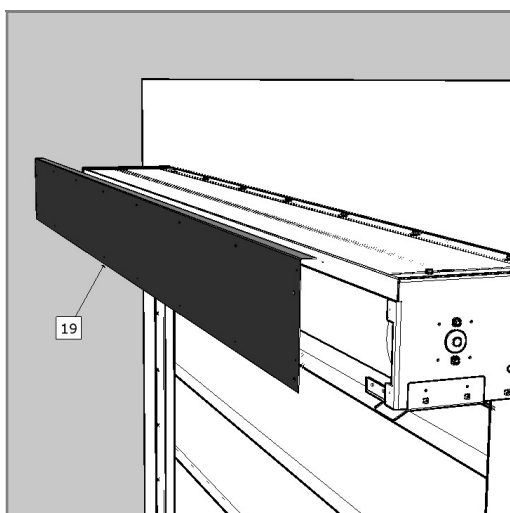
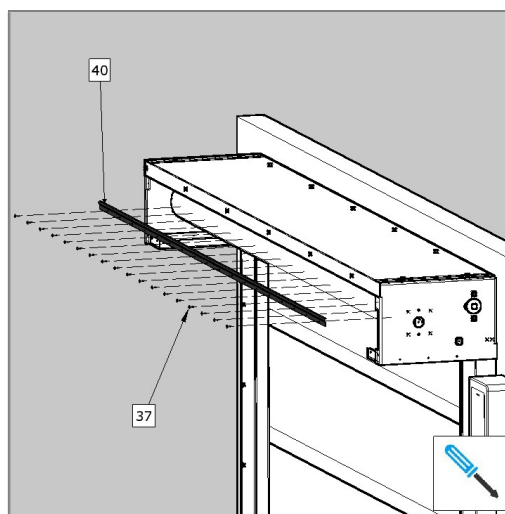
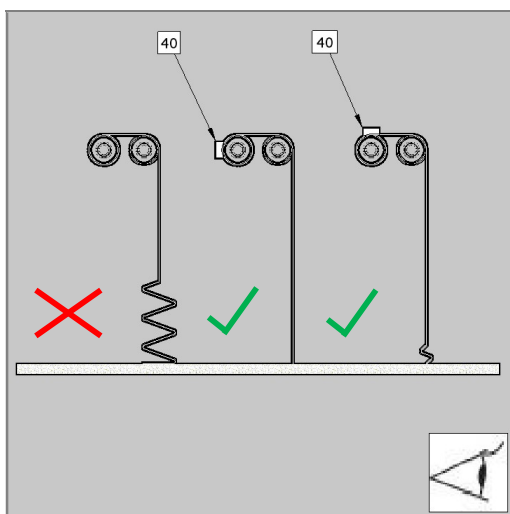
Rappel : Afin d'éviter les surchauffes du moteur tubulaire et donc son blocage il est nécessaire de respecter un temps de pose correspondant à deux fois son temps de fonctionnement entre chaque montée/descente

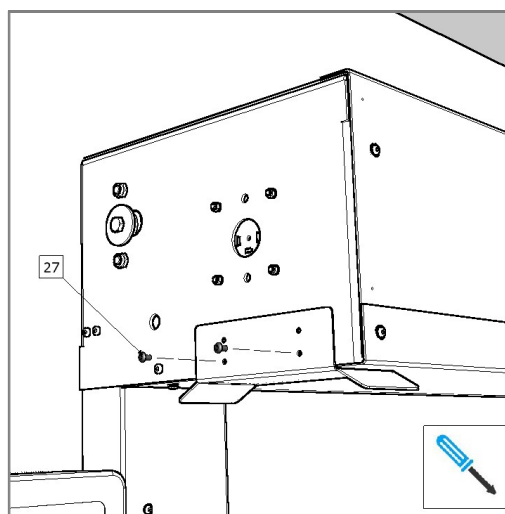
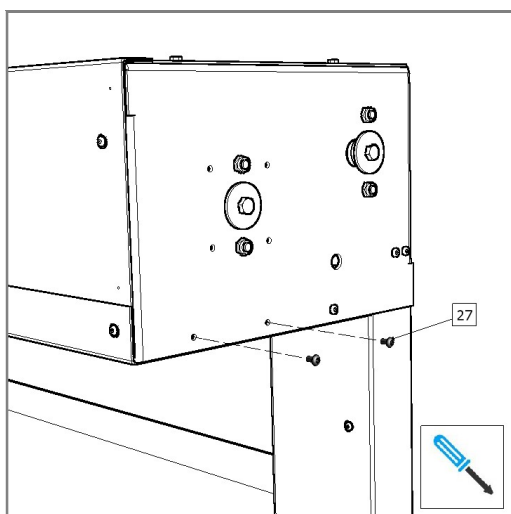
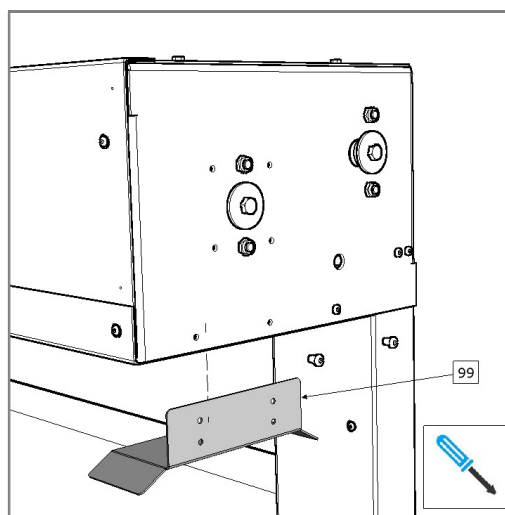
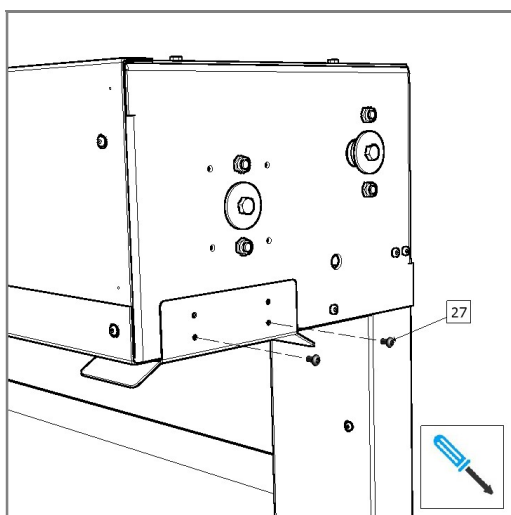
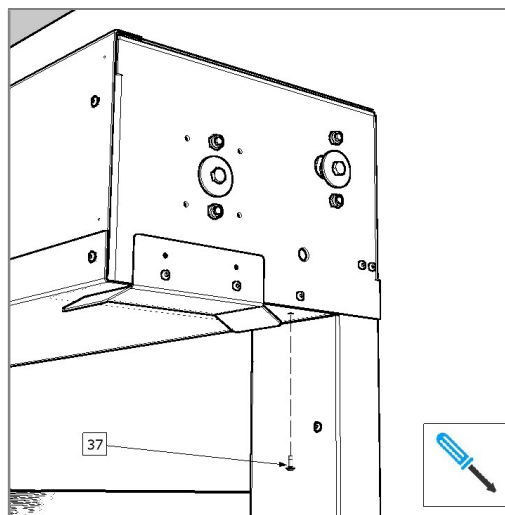
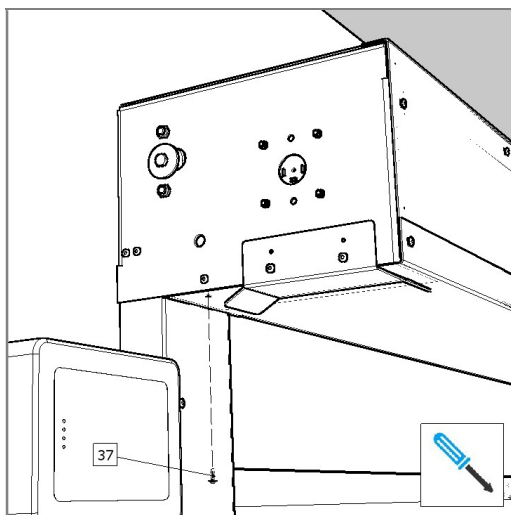
E. FINALISER LE MONTAGE DU RIDEAU

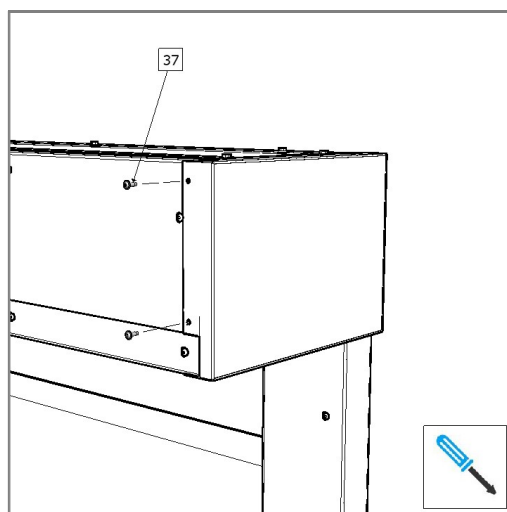
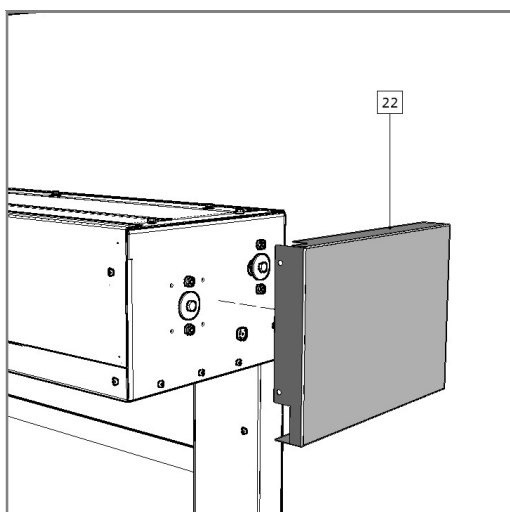
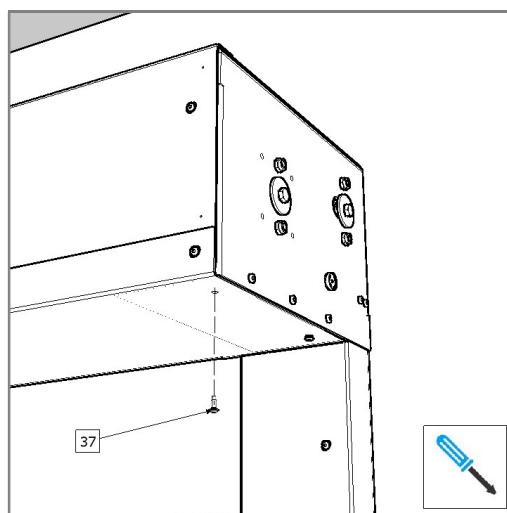
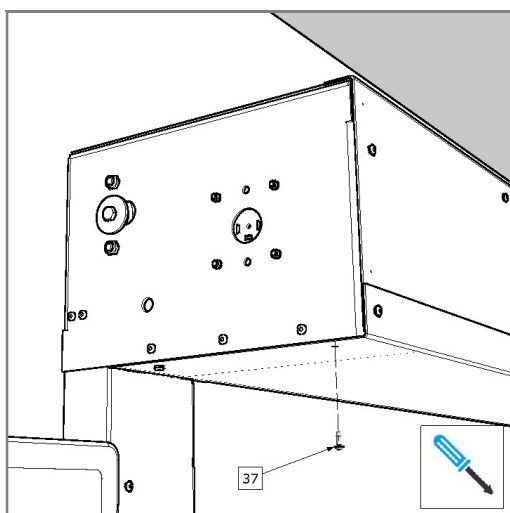
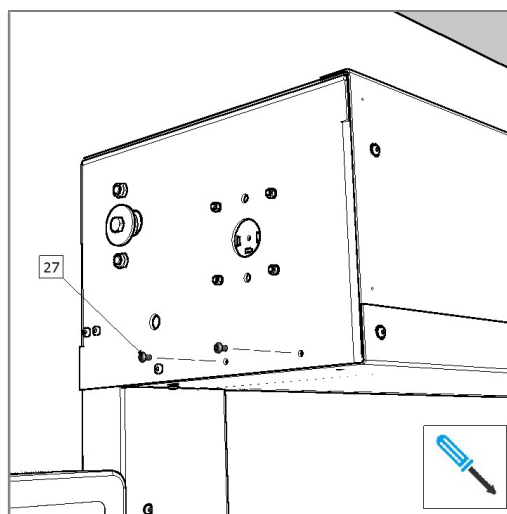
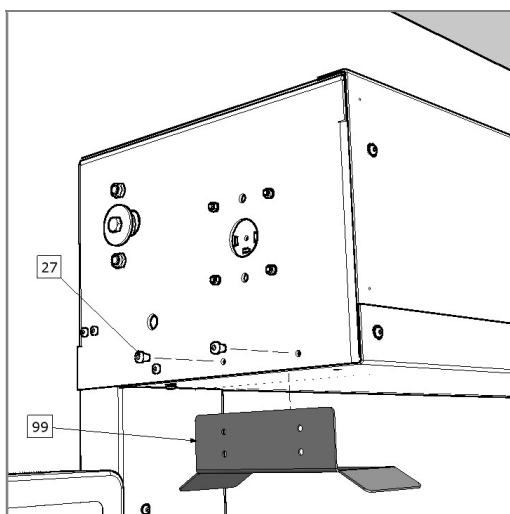


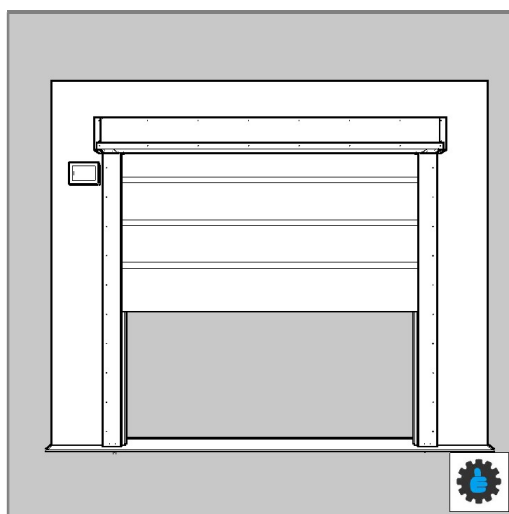
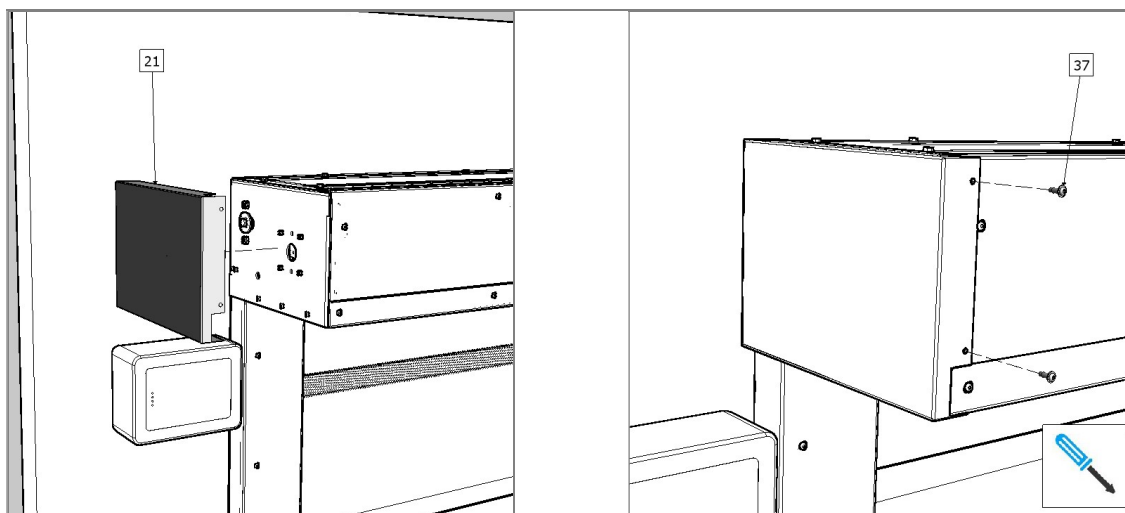












F. MISE EN SERVICE

Initialisation des coffrets :

NOTA : Cette opération est nécessaire à chaque arrêt total du coffret (Coupure secteur et batteries)

- Enclencher le disjoncteur de l'alimentation secteur
- Enclencher le disjoncteur des batteries

G. ENTRETIEN/MAINTENANCE

- Les 2 batteries doivent être remplacées tous les 4 ans. au plomb de type étanche.
- La maintenance est annuelle.
- La maintenance doit être réalisée conformément à la NF S 61-933
- Les vérifications des caractéristiques fonctionnelles sont les suivantes :
 - a. Vérifier les voyants du coffret de commande
 - b. Vérifier les tensions du coffret de commande
 - Tension secteur : 230VAC +10% / -15%
 - Alimentation frein : De 24 à 27 VDC
 - Sortie Alarme : 24 Vcc +/- 10%
 - c. Vérifier les tensions aux bornes des moteurs
 - Alimentation : 230VAC +10% / -15%
 - d. Vérifier la sauvegarde sur batteries
 - Déconnecter l'alimentation du système
 - Faire une commande de descente depuis le coffret
 - Reconnecter l'alimentation
 - Remonter les rideaux
 - e. Vérifier la descente des rideaux par gravité
 - Déconnecter l'alimentation du système
 - Déconnecter les batteries
 - Vérifier que les rideaux sont bien descendus
 - Reconnecter l'alimentation
 - Reconnecter les batteries
 - Remonter les rideaux
 - f. Vérifier la vitesse de descente des rideaux

FICHE DE CONTROLE

A retourner impérativement à SOUCHIER-BOULLET afin de valider la fin des travaux

N° DE COMMANDE : **AR**.....

CHANTIER :

N°AFFAIRE : **T**.....

CONDUCTEUR RESPONSABLE DU SUIVI :

MATERIEL CONCERNE : RIDEAU RÉSISTANT AU FEU TYPE FIRESCREEN T122

CONTROLES EFFECTUES LE :

- 1 . CONTROLE DU PASSAGE LIBRE
- 2 . CONTROLE DES SUPPORTS
- 3 . CONTROLE DES APLOMBS
- 4 . CONTROLE DES JEUX DE FONCTIONNEMENT
- 5 . CONTROLE DU GLISSEMENT DE LA TOILE DANS LES COULISSES
- 6 . CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE LA TOILE ET DES COUTURES
- 7 . CONTROLE DU FONCTIONNEMENT ET DE L'ÉTAT DE L'ENSEMBLE (Capotage et finition)

CARACTERISTIQUES DU D.A.S. (NF S 61.937 – 1 et -4) :

- 8 . CONTROLE DES CABLAGES ET DES CONNEXIONS
- 9 . CONTROLE DU FONCTIONNEMENT DE L'ENSEMBLE
- 10 . CONTROLE DU TEMPS DE FERMETURE (< 30s + 10°/sec maxi)
- 11 . CONTROLE DE LA VITESSE DE FERMETURE SUR LES 2 DERNIERS METRES (0,2 m/s maxi)
- 12 . CONTROLE DE LA BARRE PALPEUSE (< 15 DaN)
- 13 . CONTROLE DU BON FONCTIONNEMENT DE L'ARMOIRE
- 14 . CONTROLE DU REARMEMENT DE L'ARMOIRE

CONFORMITE

OUI	NON	Non Applicable

OUI	NON	Non Applicable

Monsieur..... présent lors des essais de bon fonctionnement confirme que la pose est faite en bonne et due forme, et que rideau résistant au feu est en état de fonctionnement.

Date, cachet et signature du client

Signature du poseur

Ce matériel doit être entretenu et vérifié annuellement, si vous le souhaitez, Souchier-Boullet peut vous proposer un contrat de vérification.

Réserves :